

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE RECURSOS MATERIALES Y ABASTECIMIENTO

CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACION

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL RTP/LPN/001/2025
UNIFORMES PARA EL PERSONAL DE OPERACIÓN Y
MANTENIMIENTO, EJERCICIO 2025.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 1

ESPECIFICACIONES DEL PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	65% Poliéster ± 15 35% Viscosa ±15
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m2 ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 320 N Mínimo Trama 320 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 50 N Mínimo Trama 40 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0%
1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Mínimo Húmedo 3° 3° Mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° Segundo ciclo 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 20 ±5 hilos Trama 23± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADOR



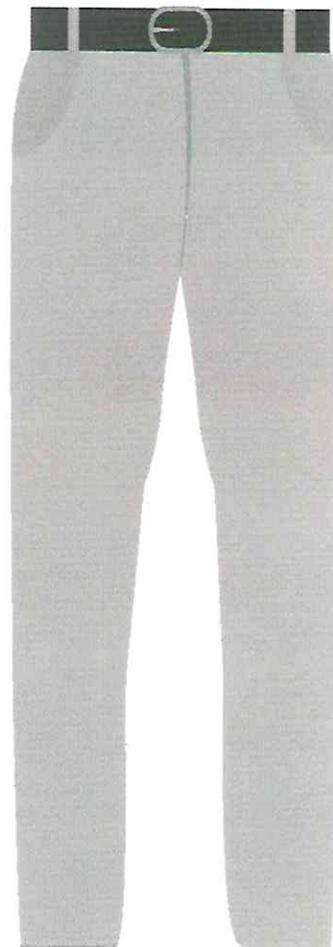
CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES ELÁSTICO DEL PANTALÓN

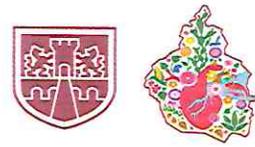
Determinación de la masa por M2 (MÍNIMO) Método interno	980 a 1150 gr/m ² ±20
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	70 a 90 % Algodón 10 a 30 % Elastano o Elastodieno

ESPECIFICACIONES DE ENTRETELA DEL PANTALÓN

Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Algodón o Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	135 a 170 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 100 N Mínimo Trama 70 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 1.5 N Mínimo Trama 1 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre 20 ± 2 Hilos /cm Trama 17 ± 2 Pasadas/cm



PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 14-4703 TSX. Gris Arena.

DELANTERO: Corte recto dos bolsas laterales en forma diagonal con 2 - 3 cm de inclinación en la parte superior, el interior de las bolsas debe ser de poquetín color negro, de 15 cm de ancho por 30 cm de largo, con vistas de la misma tela, las bolsas se deberán cerrar, voltear y respuntarse para que quede un acabado limpio en ambos lados. Con una bolsa portamonedas en el interior y centrada. Las vistas de las bolsas deberán tener un ancho que no permita que se vea el poquetín aun estirando el elástico de la pretina. Cuenta con 1/2 forro en color negro en la parte interna que va de la cintura a la rodilla del pantalón.

La entrada de las bolsas delanteras, después de terminadas, deberá medir 16.5 cm. Las orillas de los delanteros deberán ser sobrehiladas con hilo multifilamento 100% algodón o poliéster, al color de la tela.

ENTRETELA: Poliéster o algodón.

TRASERO: Lleva 2 pinzas de 6.5 cm que van de la costura inferior de la pretina, hacia el centro de la bolsa, 2 bolsas con doble vivo, de 6 mm de ancho cada uno, y botón con ojal de botella en la bolsa derecha, colocado a 1.5 cm de la entrada de la bolsa, la profundidad de las bolsas será de cuando menos 14 cm. Las bosas traseras se deberán cerrar, voltear y respuntarse, para que quede un acabado limpio. Los vivos llevan pellón fisionable. La entrada de las bolsas traseras después de terminadas, deberá medir 14 cm.

PRETINA: Ajustable de 4 cm de ancho, con entretela fusionable, 6 trabas de 1 cm de ancho por 5 cm de alto para todas las tallas, forro de vestir de 5 cm de ancho. El forro de la pretina debe ser de vestir color negro y conta antiderrapante de 1.3 cm de ancho, de tres líneas. Extensión interior con elástico oculto de 2.5 cm de ancho a los costados. Cierra al frente con gancho y broche pretina pasada tipo paloma, con ojal y botón en el forro.

CIERRE: De nylon del No. 8 al 12, similar al color de la tela del pantalón, ojalatera con bies de 16 mm, en color negro; las medidas de los cierres serán de 15 a 19 cm para las tallas 28 a 42 y de 20 a 24 cm de la 44 en adelante.

TIRO: El tiro trasero, en su parte interna (ambos lados) y la ojalera, llevarán bies de 16 mm color negro.



PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

LARGO: Largo de entrepierna libre de 34".

PESPUNTES: Ojalera Sencillo, distancia a 4 cm, bolsas delanteras sencillo a ¼, trabas de pretina sencillo al filo.

PRESILLAS: Bolsas delanteras, bolsas traseras y trabas de pretina en sus extremos. Ojalera, doble en unión de encuarte trasero con delantero.



DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla de medidas.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

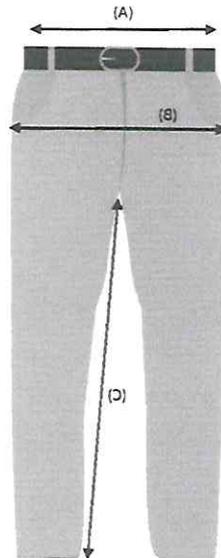
TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de cintura (A)	73	78	83	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133	+4
Ancho de cadera (B)	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	± 4
Largo libre de entrepierna (C)	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	± 2.54



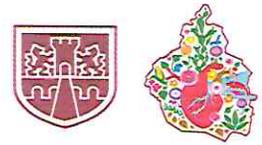
PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACION

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 2

ESPECIFICACIONES DEL PANTALÓN DE VESTIR INVIERNO	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	65% Poliéster ± 15 35% Viscosa ±15
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m2 ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 320 N Mínimo Trama 320 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 50 N Mínimo Trama 40 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0%
1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Mínimo Húmedo 3° 3° Mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° Segundo ciclo 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 20 ±5 hilos Trama 23± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES ELÁSTICO DEL PANTALÓN

Determinación de la masa por M2 (MÍNIMO) Método interno	980 a 1150 gr/m ² ±20
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	70 a 90 % Algodón 10 a 30 % Elastano o Elastodieno

ESPECIFICACIONES DE ENTRETELA DEL PANTALÓN

Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Algodón o Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	135 a 170 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 100 N Mínimo Trama 70 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 1.5 N Mínimo Trama 1 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre 20 ± 2 Hilos /cm Trama 17 ± 2 Pasadas/cm



PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19 – 0204 - TSX. Gris Oxford.

DELANTERO: Corte recto dos bolsas laterales en forma diagonal con 2 - 3 cm de inclinación en la parte superior, el interior de las bolsas debe ser de poquetín color negro, de 15 cm de ancho por 30 cm de largo, con vistas de la misma tela, las bolsas se deberán cerrar, voltear y respuntarse para que quede un acabado limpio en ambos lados. Con una bolsa portamonedas en el interior y centrada. Las vistas de las bolsas deberán tener un ancho que no permita que se vea el poquetín aun estirando el elástico de la pretina. Cuenta con 1/2 forro en color negro en la parte interna que va de la cintura a la rodilla del pantalón.

La entrada de las bolsas delanteras, después de terminadas, deberá medir 16.5 cm. Las orillas de los delanteros deberán ser sobrehiladas con hilo multifilamento 100% algodón o poliéster, al color de la tela.

ENTRETELA: Poliéster o algodón.

TRASERO: Lleva 2 pinzas de 6.5 cm que van de la costura inferior de la pretina, hacia el centro de la bolsa, 2 bolsas con doble vivo, de 6 mm de ancho cada uno, y botón con ojal de botella en la bolsa derecha, colocado a 1.5 cm de la entrada de la bolsa, la profundidad de las bolsas será de cuando menos 14 cm. Las bolsas traseras se deberán cerrar, voltear y respuntarse, para que quede un acabado limpio. Los vivos llevan pellón fisionable. La entrada de las bolsas traseras después de terminadas, deberá medir 14 cm.

PRETINA: Ajustable de 4 cm de ancho, con entretela fusionable, 6 trabas de 1 cm de ancho por 5 cm de alto para todas las tallas, forro de vestir de 5 cm de ancho. El forro de la pretina debe ser de vestir color negro y conta antiderrapante de 1.3 cm de ancho, de tres líneas. Extensión interior con elástico oculto de 2.5 cm de ancho a los costados. Cierra al frente con gancho y broche pretina pasada tipo paloma, con ojal y botón en el forro.

CIERRE: De nylon del No. 8 al 12, similar al color de la tela del pantalón, ojalatera con bies de 16 mm, en color negro; las medidas de los cierres serán de 15 a 19 cm para las tallas 28 a 42 y de 20 a 24 cm de la 44 en adelante.

TIRO: El tiro trasero, en su parte interna (ambos lados) y la ojalera, llevarán bies de 16 mm color negro.



PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

LARGO: Largo de entrepierna libre de 34".

PESPUNTES: Ojalera Sencillo, distancia a 4 cm, bolsas delanteras sencillo a ¼, trabas de pretina sencillo al filo.

PRESILLAS: Bolsas delanteras, bolsas traseras y trabas de pretina en sus extremos. Ojalera, doble en unión de encuarte trasero con delantero.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla de medidas.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

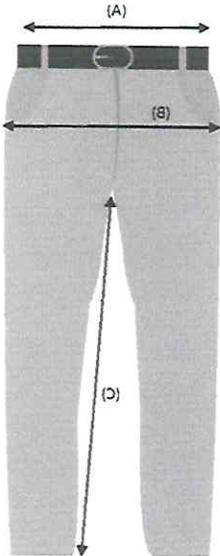
TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de cintura (A)	73	78	83	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133	+4
Ancho de cadera (B)	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	± 4
Largo libre de entrepierna (C)	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	± 2.54



PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



2025
Año de
**La Mujer
Indígena**

70
AÑOS
DE LA FUNDACIÓN DE
TENOCHTITLAN

PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA"



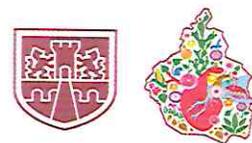
CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 3

ESPECIFICACIONES DEL PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	65% Poliéster ± 15 35% Viscosa ±15
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m2 ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 320 N Mínimo Trama 320 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 50 N Mínimo Trama 40 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0%
1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Mínimo Húmedo 3° 3° Mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° Segundo ciclo 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Undirme 20 ±5 hilos Trama 23± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES ELÁSTICO DEL PANTALÓN	
Determinación de la masa por M2 (MÍNIMO) Método interno	980 a 1150 gr/m ² ±20
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	70 a 90 % Algodón 10 a 30 % Elastano o Elastodieno



ESPECIFICACIONES DE ENTRETELA DEL PANTALÓN	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Algodón o Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	135 a 170 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 100 N Mínimo Trama 70 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 1.5 N Mínimo Trama 1 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre 20 ± 2 Hilos /cm Trama 17 ± 2 Pasadas/cm



PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 14-4703 TSX. Gris Arena.

DELANTERO: Corte recto dos bolsas laterales en forma diagonal con 2 - 3 cm de inclinación en la parte superior, el interior de las bolsas debe ser de poquetín color negro, de 15 cm de ancho por 30 cm de largo, con vistas de la misma tela, las bolsas se deberán cerrar, voltear y respuntarse para que quede un acabado limpio en ambos lados. Con una bolsa portamonedas en el interior y centrada. Las vistas de las bolsas deberán tener un ancho que no permita que se vea el poquetín aun estirando el elástico de la pretina. Cuenta con 1/2 forro en color negro en la parte interna que va de la cintura a la rodilla del pantalón.

La entrada de las bolsas delanteras, después de terminadas, deberá medir 16.5 cm. Las orillas de los delanteros deberán ser sobrehiladas con hilo multifilamento 100% algodón o poliéster, al color de la tela.

ENTRETELA: Poliéster o algodón.

TRASERO: Lleva 2 pinzas de 6.5 cm que van de la costura inferior de la pretina, hacia el centro de la bolsa, 2 bolsas con doble vivo, de 6 mm de ancho cada uno, y botón con ojal de botella en la bolsa derecha, colocado a 1.5 cm de la entrada de la bolsa, la profundidad de las bolsas será de cuando menos 14 cm. Las bosas traseras se deberán cerrar, voltear y respuntarse, para que quede un acabado limpio. Los vivos llevan pellón fisionable. La entrada de las bolsas traseras después de terminadas, deberá medir 14 cm.

PRETINA: Ajustable de 4 cm de ancho, con entretela fusionable, 6 trabas de 1 cm de ancho por 5 cm de alto para todas las tallas, forro de vestir de 5 cm de ancho. El forro de la pretina debe ser de vestir color negro y conta antiderrapante de 1.3 cm de ancho, de tres líneas. Extensión interior con elástico oculto de 2.5 cm de ancho a los costados. Cierra al frente con gancho y broche pretina pasada tipo paloma, con ojal y botón en el forro.

CIERRE: De nylon del No. 8 al 12, similar al color de la tela del pantalón, ojalatera con bies de 16 mm, en color negro; las medidas de los cierres serán de 15 a 19 cm para las tallas 28 a 42 y de 20 a 24 cm de la 44 en adelante.

TIRO: El tiro trasero, en su parte interna (ambos lados) y la ojalera, llevarán bies de 16 mm color negro.



PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

LARGO: Largo de entrepierna libre de 34".

PESPUNTES: Ojalera Sencillo, distancia a 4 cm, bolsas delanteras sencillo a ¼, trabas de pretina sencillo al filo.

PRESILLAS: Bolsas delanteras, bolsas traseras y trabas de pretina en sus extremos. Ojalera, doble en unión de encuarte trasero con delantero.



DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla de medidas.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

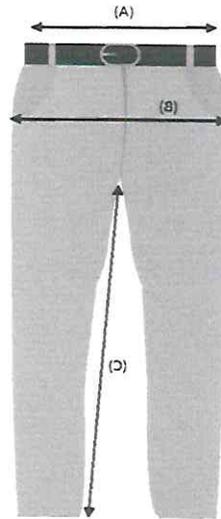
TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de cintura (A)	71	75	79	83	87	92	97	102	107	112	117	122	127	+4
Ancho de cadera (B)	93	97	101	105	109	114	119	124	129	134	139	144	149	± 4
Largo libre de entrepierna (C)	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	± 2.54



PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



A handwritten signature in blue ink, consisting of several overlapping loops and a long vertical stroke extending downwards.



PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 4

ESPECIFICACIONES DEL PANTALÓN DE VESTIR INVIERNO	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	65% Poliéster ± 15 35% Viscosa ±15
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m2 ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 320 N Mínimo Trama 320 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 50 N Mínimo Trama 40 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0%
1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Mínimo Húmedo 3° 3° Mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° Segundo ciclo 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 20 ±5 hilos Trama 23± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entreteleta.



PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES ELÁSTICO DEL PANTALÓN	
Determinación de la masa por M2 (MÍNIMO) Método interno	980 a 1150 gr/m ² ±20
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	70 a 90 % Algodón 10 a 30 % Elastano o Elastodieno

ESPECIFICACIONES DE ENTRETELA DEL PANTALÓN	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Algodón o Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	135 a 170 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 100 N Mínimo Trama 70 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 1.5 N Mínimo Trama 1 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre 20 ± 2 Hilos /cm Trama 17 ± 2 Pasadas/cm




PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19 – 0204 - TSX. Gris Oxford.

DELANTERO: Corte recto dos bolsas laterales en forma diagonal con 2 - 3 cm de inclinación en la parte superior, el interior de las bolsas debe ser de poquetín color negro, de 15 cm de ancho por 30 cm de largo, con vistas de la misma tela, las bolsas se deberán cerrar, voltear y respuntarse para que quede un acabado limpio en ambos lados. Con una bolsa portamonedas en el interior y centrada. Las vistas de las bolsas deberán tener un ancho que no permita que se vea el poquetín aun estirando el elástico de la pretina. Cuenta con 1/2 forro en color negro en la parte interna que va de la cintura a la rodilla del pantalón.

La entrada de las bolsas delanteras, después de terminadas, deberá medir 16.5 cm. Las orillas de los delanteros deberán ser sobrehiladas con hilo multifilamento 100% algodón o poliéster, al color de la tela.

ENTRETELA: Poliéster o algodón.

TRASERO: Lleva 2 pinzas de 6.5 cm que van de la costura inferior de la pretina, hacia el centro de la bolsa, 2 bolsas con doble vivo, de 6 mm de ancho cada uno, y botón con ojal de botella en la bolsa derecha, colocado a 1.5 cm de la entrada de la bolsa, la profundidad de las bolsas será de cuando menos 14 cm. Las bolsas traseras se deberán cerrar, voltear y respuntarse, para que quede un acabado limpio. Los vivos llevan pellón fisionable. La entrada de las bolsas traseras después de terminadas, deberá medir 14 cm.

PRETINA: Ajustable de 4 cm de ancho, con entretela fusionable, 6 trabas de 1 cm de ancho por 5 cm de alto para todas las tallas, forro de vestir de 5 cm de ancho. El forro de la pretina debe ser de vestir color negro y conta antiderrapante de 1.3 cm de ancho, de tres líneas. Extensión interior con elástico oculto de 2.5 cm de ancho a los costados. Cierra al frente con gancho y broche pretina pasada tipo paloma, con ojal y botón en el forro.

CIERRE: De nylon del No. 8 al 12, similar al color de la tela del pantalón, ojalatera con bies de 16 mm, en color negro; las medidas de los cierres serán de 15 a 19 cm para las tallas 28 a 42 y de 20 a 24 cm de la 44 en adelante.

TIRO: El tiro trasero, en su parte interna (ambos lados) y la ojalera, llevarán bies de 16 mm color negro.



PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

LARGO: Largo de entrepierna libre de 34".

PESPUNTES: Ojalera Sencillo, distancia a 4 cm, bolsas delanteras sencillo a $\frac{1}{4}$, trabas de pretina sencillo al filo.

PRESILLAS: Bolsas delanteras, bolsas traseras y trabas de pretina en sus extremos. Ojalera, doble en unión de encuarte trasero con delantero.



DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla de medidas.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

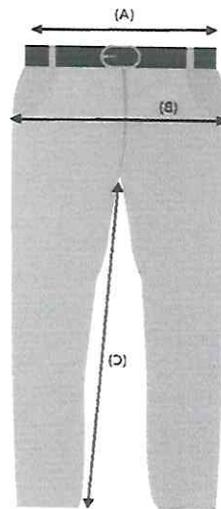
TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de cintura (A)	71	75	79	83	87	92	97	102	107	112	117	122	127	+4
Ancho de cadera (B)	93	97	101	105	109	114	119	124	129	134	139	144	149	± 4
Largo libre de entrepierna (C)	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	± 2.54



PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



SACO DE VESTIR UNISEX



ESPECIFICACION TÉCNICA 5

CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES DEL SACO DE VESTIR UNISEX	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	65% Poliéster ±10 35% Viscosa ±10
Tipo de tejido Método interno	Plana o Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N Mínimo Trama 300 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 50 N Mínimo Trama 40 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. 1 ciclo de lavado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4 4° Mínimo Húmedo 3 - 4° 3 - 4° Mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° Segundo ciclo 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 20 ±5 hilos Trama 23± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



SACO DE VESTIR UNISEX



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DEL FORRO

Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón o Poliéster ±5
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	75 a 165 gr/m² +10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 100 N Mínimo Trama 70 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 15 N Mínimo Trama 15 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre de 18 ± 4 hilos



SACO DE VESTIR UNISEX



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19-0204- TSX. Gris Oxford.

DELANTEROS: Frente de dos piezas de corte recto; con pinzas al frente con dos bolsas inferiores de doble vivo de 0.7 cm. de alto con entrada de 14.5 cm. y profundidad de 14.0 cm. cada una con cartera cuadrada con forro interior 100% poliéster de 15.0 cm. de ancho por 5.0 cm. de alto; delantero izquierdo con bolsa de vivo 2.5 cm. de alto con entrada de 11.0 cm. de ancho y 8.0 cm. de profundidad y bolsa interior oculta en tela 100% poliéster con doble vivo de 0.7 cm. con entrada de 13.5 cm. y profundidad de 14.0 cm.; solapa de 9 a 10 cm. de ancho a todo lo largo del delantero, abotona al frente con dos botones al color de la tela del No. 32 de 4 orificios, colocados en el delantero derecho con una separación entre ellos de 11.5 cm. con 2 ojales de botella de manera horizontal en el delantero izquierdo a una separación de la parte interna del delantero de 1 cm. terminación inferior de los delanteros en curva. Cuello de 4.5 cm. de ancho con banana de 3 cm. al mismo tono de la tela.

COSTADILLO: De una sola pieza; la cual, une al delantero con la espalda por medio de una costura de $\frac{1}{4}$ de pulgada.

ESPALDA: De dos piezas con corte al centro y dos aberturas inferiores sobre los cortes del costadillo con dobladillo.

MANGA: Corte sastre de 2 hojas con la hoja mayor cargada hacia la menor con pespunte sencillo a $\frac{1}{4}$ de pulgada, martillo de 11 cm. de largo y 4 cm. de ancho, lleva 4 botones del No. 24 de 4 orificios al color de la tela colocados en forma vertical con 4 ojales simulados horizontales separados 1.5 cm. al tono de la tela.

FORRO: En 100% poliéster en espalda, mangas y delantero.

PESPUNTES: Espalda, Costados, En contorno frente y cuello y En carteras: Sencillo a $\frac{1}{4}$ ". Piezas de Frente: Sencillo al filo.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla de medidas.

ETIQUETA DE MARCA: Debe contar con marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.



SACO DE VESTIR UNISEX



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACION

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)									TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	
Contorno de pecho (A por 2)	92	95	98	105	110	115	122	129	± 2.54
Largo de espalda (B)	58	60	62	64.5	66	67	67.5	69	± 2.54
Largo de manga (C)	65	66	66	68.5	72	73	75	76	± 2.54



CHALECO DE VESTIR PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 6

ESPECIFICACIONES DEL CHALECO DE VESTIR PARA OPERADORA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	65% Poliéster ±10 35% Viscosa ±10
Tipo de tejido Método interno	Plana o Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N Mínimo Trama 300 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 50 N Mínimo Trama 40 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3 - 4° 3 - 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° Segundo ciclo 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 20 ±5 hilos Trama 23± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.

CHALECO DE VESTIR PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DEL FORRO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón o Poliéster ±5
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	75 a 165 gr/m ² <u>+10</u>
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 100 N Mínimo Trama 70 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 15 N Mínimo Trama 15 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre de 18 ± 4 hilos



CONFECCIÓN

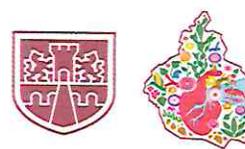
PANTONE: Pantone textil 19 – 0204 - TSX. Gris Oxford.

DELANTEROS: Corte recto de dos con piezas al frente con entretela fusionable en la parte central inferior terminados en redondeados. Cierra con cuatro botones del No. 30 o 32 con ojal básico del color de la tela de 4 orificios con separación entre ellos de 8 cm de centro a centro, con ojal horizontal en delantero derecho a una separación de la parte interna del delantero de 1.5 cm terminación inferior de los delanteros en curva.

BOLSAS: Del lado izquierdo inferior lleva una bolsa de vivo con entretela fusionable de 3 cm de ancho por 10 cm de largo. Con profundidad de 14 cm. Del lado derecho lleva una bolsa con las mismas características que la del lado izquierdo.



CHALECO DE VESTIR PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPALDA: De tres piezas que consta de espalda y dos costadillos laterales que une el delantero con la espalda.

FORRO: Tela popelina 100% poliéster al color de la tela en todo su interior.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla de medidas.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

	TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)								TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	
Contorno de pecho (A por 2)	88	92	96	100	105	111	118	125	± 4
Hombro (C)	34.5	35.5	36.5	38	39.5	40.5	41	42.5	± 2.54
Largo de espalda (B)	58	59	60	61.5	63	64	65.5	67	± 2.54



CHALECO DE VESTIR PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



A handwritten signature in blue ink, consisting of several overlapping lines, located in the lower right quadrant of the page.



CAMISA MANGA LARGA PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 7

ESPECIFICACIONES DE LA CAMISA MANGA LARGA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	55% Algodón ±5 45% Poliéster ±5
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	160 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 370 N mínimo Trama 340 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 25 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 46 ±5 hilos Trama 13 ± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CAMISA MANGA LARGA PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



CONFECCIÓN

COLOR: Blanco.

DELANTEROS: Frente de dos piezas con seis o siete ojales y seis a siete botones (dependiendo de la talla). Una bolsa en el lado izquierdo; de 12.5 de ancho por 14 cm de alto, con dobladillo de 2 cm, de forma cuadrada arriba y acabado en pico. En la parte interior de la línea botonera lleva dos botones de repuesto, uno del No. 14 y otro del No. 18.

ESPALDA: De dos piezas que consta de bata superior, y el cuerpo de espalda. Corte en cola de pato con dobladillo de 0.5 cm. Consta de 2 fuelles laterales, uno a cada extremo de 1.5 cm de profundidad con respunte en bata al filo, en unión en bata y delantero hombros.



CAMISA MANGA LARGA PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CUELLO: De vestir, pie de cuello con un botón del No. 18, visible, botón aperlado al tono de la tela, el cuello y pie de cuello con entretela fusionable.

MANGAS: Larga con puño con entretela fusionable, cuatro pliegues (dos en cada puño, cuatro botones del No. 18 (dos en cada puño), aletilla de puño con botón del No. 14, los botones son aperlados al tono de la tela.

DOBLADILLO: De $\frac{1}{4}$ por $\frac{1}{4}$ en todo el contorno del ruedo.

BOTONES: Todos los botones deberán ser de cuatro orificios color blanco aperlado, número dentro del rango de 14 - 18 proporcional al tamaño de la prenda.

PESPUNTES: Sencillo al filo, en puño aletilla de puño, bata, bolsa, cuello, en el contorno del pie de cuello $1/16"$. Sencillo a 3 cm en aletilla de la ojatera. Sencillo a $1/4"$ en sisas. Doble de $1/4"$, unión de puño con manga.

ENTRETELA: Poliéster-algodón en pie de cuello, cuello, aletillas y puño de la manga.

PRESILLAS: De refuerzo en la parte superior de cada abertura, en extremos superiores de la bolsa y carteras.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla de medidas.

ETIQUETA DE MARCA: Debe contar con marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.



CAMISA MANGA LARGA PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tablas de medidas

	TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)													TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de pecho (A por 2)	98	102	106	110	114	118	122	127	132	137	142	147	151	±4
Largo de espalda (B)	78	78	79	79	80	80	81	81	82	82	83	84	85	±2.54
Largo de manga (C)	61.5	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66	±2.54



[Handwritten signature]



CAMISA MANGA CORTA PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 8

ESPECIFICACIONES DE LA CAMISA MANGA CORTA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	55% Algodón ±5 45% Poliéster ±5
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	160 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 370 N mínimo Trama 340 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 25 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 46 ±5 hilos Trama 13 ± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CAMISA MANGA CORTA PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



CONFECCIÓN

COLOR: Blanco.

DELANTEROS: De dos piezas (delantero derecho e izquierdo), deberá llevar bolsa en delantero izquierdo a la altura del pecho debidamente centrada de 12.5 cm de ancho por 14 cm de alto, cuadrada con dobladillo de 2 cm, cartera de 5.5 cm con puntas oblicuas con entretela fusionable.

El delantero izquierdo llevará aletilla con entretela fusionable, respunte a $\frac{1}{4}$ en ambos extremos con 6 a 7 ojales verticales y de 6 a 7 botones del #18 (de acuerdo a la talla) en forma equidistante. En la parte inferior de aletilla llevará dos botones de repuesto uno del #18 y uno del #14.

ESPALDA: De dos piezas que consta de bata superior, y el cuerpo de espalda. Corte en cola de pato con dobladillo de 0.5 cm. Consta de 2 fuelles laterales, uno a cada extremo de 1.5 cm de profundidad con respunte en bata al filo, en unión en bata y delantero hombros.



CAMISA MANGA CORTA PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CUELLO: De vestir con entretela fusionable y pespunte de ¼ pulgada, la parte media del cuello debe medir 6 cm y las puntas simétricas de 8 cm, el pie de cuello cierra con ojal horizontal y botón del #18, vista del pie de cuello interior en tela color negro.

MANGAS: Corta de una sola pieza con valenciiana de 3 cm unida a la sisa.

DOBLADILLO: De ¼ por ¼ en todo el contorno del ruedo.

BOTONES: Todos los botones deberán ser de cuatro orificios color blanco aperlado, número dentro del rango de 14 - 18 proporcional al tamaño de la prenda.

PESPUNTES: 1/4 de pulgada en cuello, contorno de sisa, contorno de puño, aletilla de delanteros en ambos extremos, aletilla de manga, y contorno de manga. 1/16 de pulgada en pie cuello

ENTRETELA: Poliéster-algodón en pie de cuello, cuello, aletillas y puño de la manga.

PRESILLAS: De refuerzo en la parte superior de cada abertura, en extremos superiores de la bolsa y carteras.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla de medidas.

ETIQUETA DE MARCA: Debe contar con marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de pecho (A por 2)	98	102	106	110	114	118	122	127	132	137	142	147	151	± 4
Largo de espalda (B)	78	78	79	79	80	80	81	81	82	82	83	84	85	± 2.54
Largo de manga (C)	61.5	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66	± 2.54



CAMISA MANGA CORTA PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



CAMISA MANGA LARGA PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 9

ESPECIFICACIONES DE LA CAMISA MANGA LARGA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	55% Algodón ±5 45% Poliéster ±5
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	160 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 370 N mínimo Trama 340 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 25 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 46 ±5 hilos Trama 13 ± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CAMISA MANGA LARGA PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



CONFECCIÓN

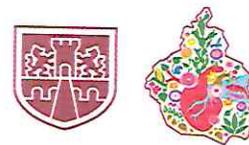
COLOR: Blanco.

DELANTEROS: Frente de dos piezas con seis o siete ojales y seis a siete botones (dependiendo de la talla). Una bolsa en el lado izquierdo; de 12.5 de ancho por 14 cm de alto, con dobladillo de 2 cm, de forma cuadrada arriba y acabado en pico. En la parte interior de la línea botonera lleva dos botones de repuesto, uno del No. 14 y otro del No. 18.

ESPALDA: De dos piezas que consta de bata superior, y el cuerpo de espalda. Corte en cola de pato con dobladillo de 0.5 cm. Consta de 2 fuelles laterales, uno a cada extremo de 1.5 cm de profundidad con respunte en bata al filo, en unión en bata y delantero hombros.



CAMISA MANGA LARGA PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CUELLO: De vestir, pie de cuello con un botón del No. 18, visible, botón aperlado al tono de la tela, el cuello y pie de cuello con entretela fusionable.

MANGAS: Larga con puño con entretela fusionable, cuatro pliegues (dos en cada puño, cuatro botones del No. 18 (dos en cada puño), aletilla de puño con botón del No. 14, los botones son aperlados al tono de la tela.

DOBLADILLO: De $\frac{1}{4}$ por $\frac{1}{4}$ en todo el contorno del ruedo.

BOTONES: Todos los botones deberán ser de cuatro orificios color blanco aperlado, número dentro del rango de 14 - 18 proporcional al tamaño de la prenda.

PESPUNTES: Sencillo al filo, en puño aletilla de puño, bata, bolsa, cuello, en el contorno del pie de cuello $\frac{1}{16}$ ". Sencillo a 3 cm en aletilla de la ojalera. Sencillo a $\frac{1}{4}$ " en sisas. Doble de $\frac{1}{4}$ ", unión de puño con manga.

ENTRETELA: Poliéster-algodón en pie de cuello, cuello, aletillas y puño de la manga.

PRESILLAS: De refuerzo en la parte superior de cada abertura, en extremos superiores de la bolsa y carteras.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla de medidas.

ETIQUETA DE MARCA: Debe contar con marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.



CAMISA MANGA LARGA PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
BLUSA PARA ATENEA ML	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de pecho (A por 2)	86	90	94	98	102	105	109	113	117	121	124	128	132	±4
Contorno de cintura (D)	83	86	90	93	96	99	102	106	109	112	116	119	123	±4
Contorno cadera (E)	92	96	100	104	109	112	117	121	125	129	133	137	141	±4
Largo de espalda (B)	67	67	68	70	70	72	73	74	75	76	77	77	78	±2.54
Largo de manga (C)	61	61	61	61	62	63	64	64	64	64	65	65	65	±2.54




CAMISA MANGA TRES CUARTOS PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 10

ESPECIFICACIONES DE LA CAMISA MANGA TRES CUARTOS	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	55% Algodón ±5 45% Poliéster ±5
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	160 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 370 N mínimo Trama 340 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 25 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 46 ±5 hilos Trama 13 ± 5 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CAMISA MANGA TRES CUARTOS PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



CONFECCIÓN

COLOR: Blanco.

CORTE: El corte de la blusa es recto.

DELANTEROS: Compuesto por cuatro piezas al frente (corte princesa). Delantero derecho llevará aletilla de 2.5 cm en ambos extremos con entretela fusionable y de 6 a 7 ojales verticales y del lado izquierdo de 6 a 7 botones del #18 (de acuerdo a la talla) en forma equidistante. En la parte inferior de la aletilla, llevará dos botones adicionales de repuesto; uno del #18 y uno del #14.

ESPALDA: El corte de la espalda es de una pieza dos pinzas (una de cada lado) de 28 cm de largo, iniciando a partir de la parte inferior del dobladillo hacia arriba.



CAMISA MANGA TRES CUARTOS PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

LINEA BOTONERA Y OJALERA: La blusa cierra al frente por medio de botones, el delantero derecho en toda la orilla presenta una aletilla de 2.5 cm de ancho, lleva 5 ojales verticales. La aletilla lleva entretela fusionable a todo lo largo y un pespunte sencillo al filo de cada extremo. En el delantero izquierdo lleva un dobladillo de 2.5 cm de ancho como botonera, que incluye 5 botones del No. 18 a una distancia de 9.0 cm de centro de botón a centro de botón. Del mismo lado de la línea botonera de la blusa, lleva un botón de repuesto del No. 18 colocado en la parte interna de la prenda.

CUELLO: El cuello de la blusa es de vestir, lleva pie de cuello de 4 cm de ancho, entretela fusionable tanto en cuello como en pie de cuello, la parte media del cuello debe medir 5cm y las puntas 7.5 cm. Al frente y al centro del pie de cuello lleva un botón del No. 18 y ojal horizontal. Pespunte doble en la base del pie de cuello y sencillo al filo de su contorno. El botón de pie de cuello se cuenta aparte de los del delantero izquierdo. La distancia entre botones es a partir del botón de pie de cuello y debe ser tomada de centro de botón a centro de botón.

SISA: La sisa debe dejarse en el corte de la espalda y delanteros con la amplitud suficiente, pespunte sencillo a 0.64 cm.

MANGAS: Manga tres cuartos, cada manga es formada de una sola pieza, con puño de 5 cm de ancho, con 1 pliegue en la parte trasera orientados hacia la abertura, en la unión del puño de la blusa, las puntas de este son cuadradas, 1 botón de ajuste del No. 18, el botón será colocado a 1.5 cm de la costura del puño y al centro del botón. Lleva aletilla en forma de bebedero de 7.5 cm de largo con dobladillo de 0.5 cm. El puño lleva entretela fusionable.

EXTREMO INFERIOR DE LA BLUSA: La blusa debe ser terminada en faldón recto, y con dobladillo de 0.5 cm, con aberturas laterales de 6 cm, con una presilla de refuerzo en la parte superior de cada abertura, en máquina recta.

LARGO DE LA BLUSA: La blusa debe tener 65 cm de largo al centro de la espalda para todas las tallas.

MEDIDAS: Para la talla 34 y proporcionales para el resto de las tallas. Pecho: 43.5", Largo total 69 cm, Largo de manga $\frac{3}{4}$.



CAMISA MANGA TRES CUARTOS PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

COSTURAS: Cuello, unión de cuello, unión de bata a bata, Unión de bata a espalda, unión de hombros y dobladillo: Sencilla. Unión de costados cerrado de mangas: engargolado o cerrado y pegado de mangas con overlock y sobrecosido a 1/4". Hilo costura y pespuntos: 100% poliéster, calibre 30/2, al color de la tela.

BOTONES: Los botones de la blusa deben ser de material sintético de cuatro orificios, color blanco aperlado número entre un rango de 14 - 18 proporcional al tamaño de la prenda.

PESPUNTES: 1/4" de pulgada en cuello, contorno de sisa, contorno de puño, aletilla de delanteros en ambos extremos, aletilla de manga, y contorno de manga, 1/16" de pulgada en pie cuello.

DOBLADILLO: De ¼ por ¼ en todo el contorno del ruedo.

ENTRETELA: Poliéster-algodón en pie de cuello, cuello, aletillas y puño de la manga.

PRESILLAS: De refuerzo en la parte superior de cada abertura.

ETIQUETA DE MARCA: Debe contar con marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

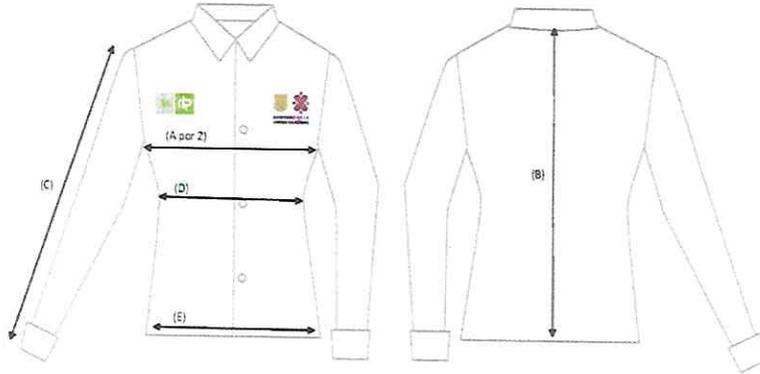
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas



TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)													TOLERANCIAS (cm.)	
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de pecho (A por 2)	86	90	94	98	102	105	109	113	117	121	124	128	132	±4
Contorno de cintura (D)	83	86	90	93	96	99	102	106	109	112	116	119	123	±4
Contorno cadera (E)	92	96	100	104	109	112	117	121	125	129	133	137	141	±4
Largo de espalda (B)	67	67	68	70	70	72	73	74	75	76	77	77	78	±4
Largo de manga (C)	24	24	24	24	25	25	26	26	26	26	26	26	26	±2.54
														±2.54



[Handwritten signature]



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 11

ESPECIFICACIONES DE LA CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADOR	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	155 gr/m ² +25
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 280 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 13 N mínimo Trama 12 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3-4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3- 4° 3- 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 60 ±5 hilos Trama 30± 5 hilos o pasadas

(Handwritten signature)



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES MINIMAS REQUERIDAS PARA EL FORRO

Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	Mínimo 120 gr/m ²
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Undirme 20 ± 4 hilos Trama 17 ± 4 hilos o pasadas



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19-0204 TSX
Pantone textil 16-0102 TSX

DELANTEROS: De seis piezas a media cadera, con solapa en color vino. Dos cuchillas superiores en forma de media luna en color gris Oxford, dos frentes al centro de color gris Oxford y dos costadillos de color gris Oxford, la parte superior de los costadillos es la más pequeña e inicia en sisa y va creciendo hasta la parte de la base, proporcional a la talla. En el delantero izquierdo, una aletilla de 7 cm que cubre el cierre, con vista al tono de la tela y contra vista color gris Oxford con dos botones de presión hembras, en cada extremo. En cada delantero una bolsa lateral, de la misma tela, en forma diagonal, con aletilla de 3 cm de ancho, de 20 cm de profundidad, proporcional a la talla y reforzada, con cierre nylon Venus 10. En la base, pretina con resorte de una sola pieza de 5.5 cm de ancho, con terminación cuadrada, con dos botones de presión achos del lado derecho, resorte de 5.5 cm de ancho en el contorno. Una bolsa en el delantero izquierdo de la misma tela base, con vivo de 2.5 cm de ancho en el contorno. Con aletilla de 5.5 cm, a manera de faldón, alrededor de todo el delantero, en su parte media.

Cierra al frente con cierre de nylon reforzado de venus No. 10, separable con una longitud de acuerdo a la talla, color al tono de la tela, colocado desde el cuello hasta la parte inferior del dobladillo, con pespunte sencillo al filo al color de la tela para fijar y sencillo a 1/4" al color de la tela para cerrar.

CUELLO: Tipo Mao de 7 a 10.5 cm de altura, color gris Oxford en la parte interior y vino en la parte exterior, con cierre de color vino en la base para montar la gorra o capucha. Con dos botones machos de presión en el extremo, en el lado derecho. La parte externa es la bolsa en la que se guarda la gorra o capucha, **cierra con velcro**.

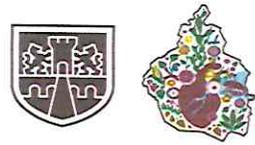
Gorra o capucha de la misma tela en color gris Oxford, de dos piezas y doble tela, desmontable por medio de cierre, con jareta color vino con bellotas del mismo color.

ESPALDA: Cuatro piezas, largo a media cadera, en la parte inferior lleva la continuación de la pretina Bata sencilla en semicírculo (tipo tabulejo) color vino cargada hacia el frente proporcional a la talla. Dos cuchillas superiores en forma de media luna en color gris Oxford y centro de espalda en color vino en semicírculo en la parte superior y recto en la base. Con aletilla de 5.5 cm a manera de faldón, alrededor de todo el trasero, en su parte media.

MANGAS: Largas de una pieza, color vino, con puño de 6 cm de ancho. En cada puño, colocados a **2 - 2.5 cm** arriba de la costura del puño y manga, conservando una distancia entre ellos de **2 - 2.5** medidos de centro a centro, 2 broches machos y un broche hembra que coincida con ellos en el otro lado del puño.



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

FORRO: De franela capitoneado color gris a cuadros con solapas de tela base color vino, con una bolsa interna de la tela base vino, con vivo de la tela base de **2 - 2.5 cm de alto** y 15 cm de ancho y 20 cm de profundidad, colocada a la altura de a unión de sisa y costado.

HOLGURA: Total de **7" a 9" en el pecho; a la altura de las sisas. Largo total 67 a 72 cm** a partir de la base del centro del cuello, medido al centro de la espalda.

CINTA REFLEJANTE: En mangas de una sola pieza, colocada en todo su contorno a 7" de la costura del hombro hacia abajo, termina a 0.5 cm. antes de la costura de cierre de mangas. En frente y espalda a 2" de la sisa hacia abajo, de material reflectivo con respaldo de poliéster.

COSTURAS: en uniones de delanteros, espalda, hombros, vistas, forro, cerrado de costado y pegado de mangas sobrehilado con puntada de seguridad.

PESPUNTES: En canesú, sisas, faldón, contorno de bolsas y cinta reflejante sencillo al filo. En cierre, frentes, cubre cierre y en cierre sencillo a ¼".

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

CORTE: El corte de la chamarra es de terminación recto.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)													TOLERANCIAS (cm.)	
CHAMARRA DE INVIERNO CAB	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50		52
Contorno de pecho (A por 2)	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147	152	157	±4
Largo de espalda (B)	69	70	71	72	74	75	76	77	79	80	81	82	83	±2.54
Largo de manga (C)	61.5	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66	±2.54



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 12

ESPECIFICACIONES DE LA CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADORA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	155 gr/m ² +25
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 280 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 13 N mínimo Trama 12 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3-4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3- 4° 3- 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 60 ±5 hilos Trama 30± 5 hilos o pasadas



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES MINIMAS REQUERIDAS PARA EL FORRO

Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	Mínimo 120 gr/m ²
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Undirme 20 ± 4 hilos Trama 17 ± 4 hilos o pasadas



[Handwritten signature]



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19-0204 TSX
Pantone textil 16-0102 TSX

DELANTEROS: De seis piezas a media cadera, con solapa en color vino. Dos cuchillas superiores en forma de media luna en color gris Oxford, dos frentes al centro de color gris Oxford y dos costadillos de color gris Oxford, la parte superior de los costadillos es la más pequeña e inicia en sisa y va creciendo hasta la parte de la base, proporcional a la talla. En el delantero izquierdo, una aletilla de 7 cm que cubre el cierre, con vista al tono de la tela y contra vista color gris Oxford con dos botones de presión hembras, en cada extremo. En cada delantero una bolsa lateral, de la misma tela, en forma diagonal, con aletilla de 3 cm de ancho, de 20 cm de profundidad, proporcional a la talla y reforzada, con cierre nylon Venus 10. En la base, pretina con resorte de una sola pieza de 5.5 cm de ancho, con terminación cuadrada, con dos botones de presión achos del lado derecho, resorte de 5.5 cm de ancho en el contorno. Una bolsa en el delantero izquierdo de la misma tela base, con vivo de 2.5 cm de ancho en el contorno. Con aletilla de 5.5 cm, a manera de faldón, alrededor de todo el delantero, en su parte media.

Cierra al frente con cierre de nylon reforzado de venus No. 10, separable con una longitud de acuerdo a la talla, color al tono de la tela, colocado desde el cuello hasta la parte inferior del dobladillo, con pespunte sencillo al filo al color de la tela para fijar y sencillo a 1/4" al color de la tela para cerrar.

CUELLO: Tipo Mao de 7 a 10.5 cm de altura, color gris Oxford en la parte interior y vino en la parte exterior, con cierre de color vino en la base para montar la gorra o capucha. Con dos botones machos de presión en el extremo, en el lado derecho. La parte externa es la bolsa en la que se guarda la gorra o capucha, **cierra con velcro**.

Gorra o capucha de la misma tela en color gris Oxford, de dos piezas y doble tela, desmontable por medio de cierre, con jareta color vino con bellotas del mismo color.

ESPALDA: Cuatro piezas, largo a media cadera, en la parte inferior lleva la continuación de la pretina Bata sencilla en semicírculo (tipo tabulejo) color vino cargada hacia el frente proporcional a la talla. Dos cuchillas superiores en forma de media luna en color gris Oxford y centro de espalda en color vino en semicírculo en la parte superior y recto en la base. Con aletilla de 5.5 cm a manera de faldón, alrededor de todo el trasero, en su parte media.

MANGAS: Largas de una pieza, color vino, con puño de 6 cm de ancho. En cada puño, colocados a **2 - 2.5 cm** arriba de la costura del puño y manga, conservando una distancia entre ellos de **2 - 2.5** medidos de centro a centro, 2 broches machos y un broche hembra que coincida con ellos en el otro lado del puño.



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

FORRO: De franela capitoneado color gris a cuadros con solapas de tela base color vino, con una bolsa interna de la tela base vino, con vivo de la tela base de **2 - 2.5 cm de alto** y 15 cm de ancho y 20 cm de profundidad, colocada a la altura de a unión de sisa y costado



HOLGURA: Total de **7" a 9" en el pecho**; a la altura de las sisas. **Largo total 67 a 72 cm** a partir de la base del centro del cuello, medido al centro de la espalda.

CINTA REFLEJANTE: En mangas de una sola pieza, colocada en todo su contorno a 7" de la costura del hombro hacia abajo, termina a 0.5 cm. antes de la costura de cierre de mangas. En frente y espalda a 2" de la sisa hacia abajo, de material reflectivo con respaldo de poliéster.

COSTURAS: en uniones de delanteros, espalda, hombros, vistas, forro, cerrado de costado y pegado de mangas sobrehilado con puntada de seguridad.

PESPUNTES: En canesú, sisas, faldón, contorno de bolsas y cinta reflejante sencillo al filo. En cierre, frentes, cubre cierre y en cierre sencillo a 1/4".

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

CORTE: El corte de la chamarra es de terminación recto.



CHAMARRA DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de pecho (A por 2)	86	91	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147	± 4
Contorno de cintura (D)	94	99	104	109	114	119	124	130	135	140	145	150	152	± 2.54
Largo de espalda (B)	63	64	65	66	68	69	70	71	73	74	75	76	77	± 2.54
Largo de manga (C)	60	61	61	61	62	63	64	64	64	64	65	65	65	± 2.54



CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 13

ESPECIFICACIONES DEL CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADOR	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	155 gr/m ² +25
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 280 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 13 N mínimo Trama 12 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3-4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3- 4° 3- 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 60 ±5 hilos Trama 30± 5 hilos o pasadas



CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES MINIMAS REQUERIDAS PARA EL FORRO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	Mínimo 120 gr/m ²
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdirme 20 ± 4 hilos Trama 17 ± 4 hilos o pasadas



[Handwritten signature]



CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 18-1850 TSX
Pantone textil 16-0102 TSX

DELANTEROS: De dos piezas, bolsillos laterales ocultos con una profundidad de 15 cm y cierre para mayor seguridad. Cierra al frente con cierre separable de plástico de doble acción al color de la tela. Tiene una cinta cosida a 15 cm de distancia del ruedo hacia arriba, de 5 cm de ancho con respaldo de poliéster, en forma horizontal a lo ancho de todo el delantero atravesando ambas bolsas, 1 cm hacia arriba otra cinta reflejante 5 cm de ancho.

COSTADOS: Dos, unidos a los delanteros y espalda, cocido con costura recta.

CUELLO: Tipo Mao doble tela de 6 cm de alto.

ESPALDA: De una pieza, Tiene una cinta cosida a 15 cm de distancia del ruedo hacia arriba, de 5 cm de ancho con respaldo de poliéster y algodón, en forma horizontal a lo ancho de toda la espalda, 1 cm hacia arriba otra cinta reflejante 5 cm.

SISAS: Con bies nylon elástico en contorno de 1 cm de ancho y respunte al filo.

PESPUNTE: En toda la prenda a 1/8 de pulgada sencillo.

PRESILLAS: Presillas de refuerzo en cierre y bolsas.

FORRO: Polar fleece al tono de la tela capitoneado en rombo en espalda y delanteros. Solapa de la misma tela base de 2" de ancho, del lado izquierdo, a la altura del pecho una bolsa al tono de la tela, de 13 cm de ancho por 15 cm de profundidad, con vivo al tono de la tela de 1".

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

ETIQUETA DE MARCA: Debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.



CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de pecho (A por 2)	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	± 4
Largo de espalda (B)	61.5	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66	± 2.54



CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 14

ESPECIFICACIONES DE CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADORA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	155 gr/m ² +25
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 280 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 13 N mínimo Trama 12 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3-4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3- 4° 3- 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 60 ±5 hilos Trama 30± 5 hilos o pasadas



CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES MINIMAS REQUERIDAS PARA EL FORRO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	Mínimo 120 gr/m ²
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Undirme 20 ±4 hilos Trama 17 ± 4 hilos o pasadas



[Handwritten signature]



CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 18-1850 TSX
Pantone textil 16-0102 TSX

DELANTEROS: De dos piezas, bolsillos laterales ocultos con una profundidad de 15 cm y cierre para mayor seguridad. Cierra al frente con cierre separable de plástico de doble acción al color de la tela. Tiene una cinta cosida a 15 cm de distancia del ruedo hacia arriba, de 5 cm de ancho con respaldo de poliéster, en forma horizontal a lo ancho de todo el delantero atravesando ambas bolsas, 1 cm hacia arriba otra cinta reflejante 5 cm de ancho.

COSTADOS: Dos, unidos a los delanteros y espalda, cocido con costura recta.

CUELLO: Tipo Mao doble tela de 6 cm de alto.

ESPALDA: De una pieza, Tiene una cinta cosida a 15 cm de distancia del ruedo hacia arriba, de 5 cm de ancho con respaldo de poliéster y algodón, en forma horizontal a lo ancho de toda la espalda, 1 cm hacia arriba otra cinta reflejante 5 cm.

SISAS: Con bies nylon elástico en contorno de 1 cm de ancho y pespunte al filo.

PESPUNTE: En toda la prenda a 1/8 de pulgada sencillo.

PRESILLAS: Presillas de refuerzo en cierre y bolsas.

FORRO: Polar fleece al tono de la tela capitoneado en rombo en espalda y delanteros. Solapa de la misma tela base de 2" de ancho, del lado izquierdo, a la altura del pecho una bolsa al tono de la tela, de 13 cm de ancho por 15 cm de profundidad, con vivo al tono de la tela de 1".

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

ETIQUETA DE MARCA: Debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.



CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm

Tablas de medidas

	TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												TOLERANCIAS (cm.)	
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50		52
Contorno de pecho (A por 2)	92	94	96	98	100	102	104	106	108	110	112	114	116	± 4
Largo de espalda (B)	58	60	62	64	66	68	70	72	74	74	74	76	76	± 2.54



SUÉTER PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 15

ESPECIFICACIONES DE SUÉTER PARA OPERADORA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Acrílico
Tipo de tejido Método interno	Punto
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	mínimo 400 gr/m ²
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 3.0% Trama ± 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 3 - 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Mínimo Húmedo 3° 3° Mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° Alcalino 3- 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 3.5° Segundo ciclo 3.5°
Resistencia al reventamiento NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	300 kPa / cm ² mínimo
Densidad tejido de punto NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Columna 5± 1 Mallas 8 ± 1



SUÉTER PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

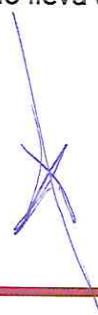


CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 14-4703-TXS. Gris arena.

DELANTERO Y ESPALDA: Delanteros de una pieza en jersey, corte acinturado. En delanteros y cuello lleva un contorno de 3.0 cm de ancho integrado al mismo tejido de la prenda.

MANGAS: Manga larga de una pieza con puño de 6 a 7 cm de ancho integrado al tejido.



SUÉTER PARA OPERADORA “ATENEA”



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CUELLO: Cuello “V” con refuerzo de 2.5 cm de ancho.

PRETINA: De 6 cm. de ancho, integrada al tejido de la espalda y delanteros.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

	TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)								TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	
Contorno de pecho (A por 2)	85	90	95	100	105	110	115	120	± 4
Largo de espalda (B)	57	57	58	58	59	59	60	60	± 2.54
Largo de manga (C)	57	58	59	60	61	62	63	64	± 2.54



[Handwritten signature]



SUÉTER PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACION

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 16

ESPECIFICACIONES DE SUÉTER PARA OPERADOR	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Acrílico
Tipo de tejido Método interno	Punto
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	mínimo 400 gr/m ²
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 3.0% Trama ± 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 3 - 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Mínimo Húmedo 3° 3° Mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° Alcalino 3- 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 3.5° Segundo ciclo 3.5°
Resistencia al reventamiento NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	300 kPa / cm ² mínimo
Densidad tejida de punto NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Columna 5 ± 1 Mallas 5 ± 1



SUÉTER PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 14-4703-TXS. Gris arena.

DELANTERO Y ESPALDA: Delanteros de una pieza en jersey, corte acinturado. En delanteros y cuello lleva un contorno de 3.0 cm de ancho integrado al mismo tejido de la prenda.

MANGAS: Manga larga de una pieza con puño de 6 a 7 cm de ancho integrado al tejido.

SUÉTER PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CUELLO: Tipo "V" con refuerzo de 2.5 cm de ancho.

PRETINA: De 6 cm. de ancho, integrada al tejido de la espalda y delanteros.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

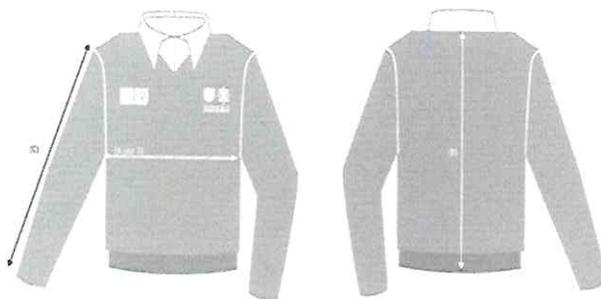
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)									TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	
Contorno de pecho (A por 2)	100	104	108	112	116	120	124	128	± 4
Largo de espalda (B)	64	65	66	67	68	69	70	71	± 2.54
Largo de manga (C)	62	63	64	64	65	65	67	67	± 2.54



CHALECO DE VESTIR PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 17

ESPECIFICACIONES DE CHALECO DE VESTIR PARA OPERADOR	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Acrílico
Tipo de tejido Método interno	Punto
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	mínimo 400 gr/m ²
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 3.0% Trama ± 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 3 - 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Mínimo Húmedo 3° 3° Mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° Alcalino 3- 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 3.5° Segundo ciclo 3.5°
Resistencia al reventamiento NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	300 kPa / cm ² mínimo
Densidad tejido de punto NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Columna 5± 1 Mallas 8± 1



CHALECO DE VESTIR PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
AL DE LA TRANSFORMACIÓN



CONFECCIÓN

PANTONE : Pantone textil 19 – 0204 - TSX. Gris Oxford.

DELANTERO Y ESPALDA: Delanteros de una pieza en jersey. En delanteros cuellos y hombros lleva un contorno de 3.0 cm de ancho integrado al mismo tejido de la prenda.

CUELLO: Tipo "V" en tejido de 1x1 remallado con máquina over de 5 hilos con refuerzo, utilizando 4 y rematado con máquina recta.

PRETINA: De 6 cm. de ancho, integrada al tejido de la espalda y delanteros.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

CHALECO DE VESTIR PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

	TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)								TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	
Contorno de pecho (A por 2)	100	104	108	112	116	120	124	128	± 4
Largo de espalda (B)	64	65	66	67	68	69	70	71	± 2.54



CAMISOLA PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 18

ESPECIFICACIONES DE CAMISOLA PARA MANTENIMIENTO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Satín
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	270 a 350 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 450 N Mínimo Trama 300 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 35 N Trama 25 N
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2- 3.0% Trama ± 2- 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 3 - 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 2-3° 2-3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° Alcalino 3 - 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8 BA A 1 CICLO)	Primer ciclo 4.5 mínimo Segundo ciclo 3.0 mínimo
Densidad de hilos	Urdimbre 50 ±3 hilos Trama 17 ± 3 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entreteleta



CAMISOLA PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES DE ENTRETELA PARA CAMISOLA DE MANTENIMIENTO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	De 146 a 162 gr/m ²
Propiedades de los tejidos frente a la tracción	Urdimbre 105 N Mínimo Trama 80 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2% Trama ± 2%
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Undirme 22 ± 2 hilos Trama 19 ± 2 hilos o pasadas



CAMISOLA PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19-0204-TSX. Gris Oxford.

DELANTERO: Estos deberán ser confeccionados en dos piezas, una pieza por lado. Cierra al frente mediante cinco botones del no. 24, planos de material sintético con cuatro orificios cada uno, en color similar al de la tela del uniforme, cosidos con maquina botonera y rematados, colocados de manera equidistante en el delantero derecho quedando ocultos por medio de una aletilla con ojatera que presenta el delantero izquierdo la cual deberá tener una medida de 4.5 cm de ancho \pm .

BOLSAS: Deberá presentar dos bolsas superiores, una en cada uno de los delanteros, dichas bolsas deberán ser de parche con medidas de 14.0 cm de ancho por 15.0 cm de largo, las dos deberán tener dobladillo de 1.0 cm de ancho, doble respunte en su contorno, con presillas de refuerzo de manera horizontal en cada extremo superior y en la parte inferior de cada bolsa corte diagonal. Carteras rectangulares de 14.5 cm de ancho por 6.0 cm de largo, doble respunte en su contorno con presillas de refuerzo en extremos superiores. La cartera izquierda presenta una abertura para pluma de 2.5 cm delimitada con presillas verticales en el extremo superior derecho.

Cada bolsa cierra por medio de dos piezas de contact el en tono similar al de la prenda las cuales deben estar colocadas en los extremos de la parte interna de la cartera.

ESPALDA: Confeccionada de una sola pieza y de corte recto con bata doble con respunte al filo de los hombros, debe presentar dos pinzas o pliegues, uno a cada lado de la espalda para dar amplitud y estos deberán tener una medida de 2.0 cm de profundidad la distancia entre pinzas o pliegues deberá ser proporcional a la talla.

BOTONES: Todos los botones deben ser de material sintético (plástico) del no. 24, planos con cuatro orificios y serán del color similar al de la tela del uniforme.

CUELLO: Tipo sport, con entretela fisionable, 5.0 cm de ancho con respunte de 6 mm, pie de cuello con respunte al filo de la unión con cuello y doble respunte en la parte interna en la unión con escote.

MANGAS: Manga larga de una sola pieza con dos pliegues en puños, (los puños deberán tener entretela fusionable) dichos pliegues deberán tener una medida de 1.5 cm de profundidad, debe tener aletilla de 2.5 cm de ancho por 15 cm de largo, terminación en punta, abertura de 11.0 cm de largo puño de 6.0 cm de ancho, con doble respunte en su contorno, debe tener dos botones del no. 24 para su ajuste. Estos con cuatro orificios para su sujeción en color similar al de la tela de la prenda y un ojal horizontal del lado contrario a los botones. Dobladillo en ruedo de 1.2 cm de ancho.



CAMISOLA PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CINTA REFLEJANTE: De 5 cm de ancho con respaldo en poliéster y algodón en color gris plata, la cinta reflejante va colocada al contorno del cuerpo camisola frente y espalda a la altura del pecho por debajo de las bolsas a 2.5 cm y en las mangas dos cintas con separación entre ellas de 1.5 cm, a 22 cm sobre la costura del hombro hacia abajo.

PESPUNTES: Cartera, hombros y sisa, doble a 1/2
Cuello, sisa, mangas, unión de puño, sencillo a 1/4

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)													TOLERANCIAS (cm.)
CAMISOLA DE MANTENIMIENTO	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de pecho (A por 2)	102	106	110	114	118	122	127	132	137	142	147	151	± 4
Largo de espalda (B)	74.5	75	76.5	77	78	79	80	80.5	82	82.5	84	84.5	± 2.54
Largo de manga (C)	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66	± 2.54



PANTALÓN PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 19

ESPECIFICACIONES DE PANTALÓN PARA MANTENIMIENTO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Satín
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	270 a 350 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 450 N Mínimo Trama 300 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 35 N Trama 25 N
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2- 3.0% Trama ± 2- 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 3 - 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 2-3° 2-3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° Alcalino 3 - 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8 BA A 1 CICLO)	Primer ciclo 4.5 mínimo Segundo ciclo 3.0 mínimo
Densidad de hilos	Undirme 50 ±3 hilos Trama 17 ± 3 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entreteleta



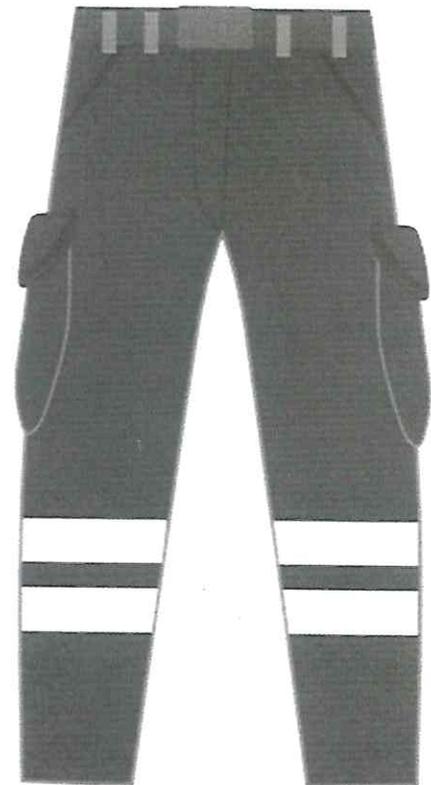
PANTALÓN PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES DE ENTRETELA PANTALÓN DE MANTENIMIENTO

Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	De 146 a 162 gr/m ²
Propiedades de los tejidos frente a la tracción	Urdimbre 105 N Mínimo Trama 80 N Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2% Trama ± 2%
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 22 ±2 hilos Trama 19 ± 2 hilos o pasadas



CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19-0204- TSX Gris Oxford.

DELANTERO: Debe ser de corte recto, delantero con bolsas en los costados en diagonal con entrada de 16 cm de largo y profundidad de 33 cm, con pespunte de 6 mm de ancho y con presillas de refuerzo horizontales en cada extremo las bolsas deben ser de la misma tela base.



PANTALÓN PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

PRETINA: De 4.0 cm de ancho, con respunte al filo en contorno, con siete trabas de 5.0 cm de largo, por 1.0 cm de ancho con respunte en extremos y presillas en extremo superior, estas para sujeción de cinturón o similar. En la parte interna presenta una cinta de 2.0 cm de ancho para ajuste. Cierra por medio de un botón plástico en color de la tela base de la prenda del no. 24 de cuatro orificios y ojal horizontal en la pretina y un cierre venus de 17.0 cm de largo con respunte en forma de "j" con presillas horizontal y vertical en el extremo inferior del respunte.

TRASERO: Con pinza central en ambos lados y bolsas doble vivo de 6 mm de ancho con respunte en contorno y presillas en extremos, cierran por medio de un botón plástico en color similar a la tela base de la prenda del no. 24 de cuatro orificios y un ojal vertical colocado debajo de las bolsas.

BOLSAS: En los costados exteriores de cada pierna presenta una bolsa de parche por lado con medida de 23.5 cm de largo por 19.5 cm de ancho con dos tabloncillos de 2.0 cm de profundidad para dar mayor amplitud, dobladillo de 2.5 cm de ancho, doble respunte en contorno y presillas de refuerzo horizontales en extremo superior. Carteras rectangulares de 7.5 cm de largo por 20.0 cm de ancho con doble respunte en contorno con presillas de refuerzo en extremos superiores. Estas cierran por medio de dos piezas de contactel en color similar al de la tela base de la prenda, colocadas en los extremos de la parte interna de la cartera y al frente de las bolsas.

CINTA REFLEJANTE: Cada pierna en su contorno deberá presentar dos cintas reflejantes de 5 cm de ancho con respaldo en poliéster y algodón en color gris plata, con separación entre ellas de 1.5 cm.

DOBLADILLO DE LAS PIERNAS: De 2.5 cm de ancho la prenda debe ser confeccionada con 10 puntadas por pulgada mínimo.

ENSAMBLE: Costuras de ensamble con engargolado u overlock en costados, entrepierna y tiro con costura de cadeneta.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.



PANTALÓN PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de cintura (A por 2)	73	78	83	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133	+4
Ancho de cadera (B)	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	± 2.54
Largo total	111	111	111	113	113	113	115	115	115	117	117	117	117	± 2.54



GORRA DE MANTENIMIENTO



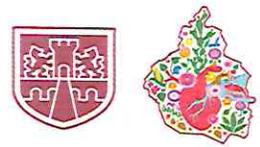
CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 20

ESPECIFICACIONES DE GORRA DE MANTENIMIENTO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Satín
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	270 a 350 gr/m ² +10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 450 N Mínimo Trama 300 N Mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 35 N Trama 25 N
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2- 3.0% Trama ± 2- 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 3 - 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 2-3° 2-3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° Alcalino 3 - 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8 BA A 1 CICLO)	Primer ciclo 4.5 mínimo Segundo ciclo 3.0 mínimo
Densidad de hilos	Urdimbre 50 ±3 hilos Trama 17 ± 3 hilos o pasadas
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entreteleta



GORRA DE MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19-0204-TSX. Gris Oxford.

CONFECCIÓN: Conformada de cinco gajos que deben abarcar toda la visera, uniones tapadas con bies al color de la tela.

VISERA: Gruesa con pespunte, con 2 ¾ pulgadas de largo al frente con doble pespunte a 3/8 pulgadas colocado a ½ pulgadas de la orilla con un mínimo de 5 puntadas por pulgada.

GORRA DE MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

TIRAS: De 7.5 cm. de largo y 2.2 cm. de alto con velcro del color de la gorra de 7.5 cm. de felpa y gancho. Fajilla de 3.5 cm. de alto en todo su contorno interior.

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.



CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 21

ESPECIFICACIONES DE LA CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADOR	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	130 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 320 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 14 N mínimo Trama 12 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES MINIMAS REQUERIDAS PARA EL FORRO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	95 gr/m ² +10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 610 N mínimo Trama 380 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 20 N mínimo Trama 6 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 3 - 4° 3 - 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 22±2 hilos Trama 19 ± 2 hilos o pasadas



[Handwritten signature]



CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 18-1850 TSX
Pantone textil 16-0102 TSX

DELANTEROS: Corte acinturado, de dos piezas, en la unión del delantero con la espalda (costados) lleva bolsas ocultas con cierre de plástico de 15 cm de largo con una profundidad de 15 cm, lleva dos elásticos, uno en cada costado, de 5 cm de ancho x 10 cm de largo, con cuatro pespuntos a 1/4" centrados. Cierra al frente con cierre separable de plástico al color de la tela abarcando hasta el cuello, base con confección tapado. Tiene una cinta cosida a 15 cm de distancia del ruedo hacia arriba, de 5 cm de ancho con respaldo de poliéster y algodón, en forma horizontal a lo ancho de todo el delantero atravesando ambas bolsas, 1 cm hacia arriba otra cinta reflejante 5 cm de ancho.

CUELLO: Cuello sport de una pieza de 9 cm, con pie de cuello tipo media luna, y entretela fusionable, pespunte sencillo al filo en pie de cuello y doble a 1/4" en cuello.

ESPALDA: De una pieza, tiene una cinta cosida a 15 cm de distancia del ruedo hacia arriba, de 5 cm de ancho con respaldo de poliéster y algodón, en forma horizontal a lo ancho de todo el delantero atravesando ambas bolsas, 1 cm hacia arriba otra cinta reflejante 5 cm de ancho.

MANGAS: Mangas de una pieza

PRESILLAS: Presillas de refuerzo en cierre y bolsas.

PESPUNTES: Pespunte en sisa al filo y a 7/8" hilo al mismo tono de tela. Pespunte en hombros al filo y a 1/4" de hilo al mismo color de la tela. El resorte de pretina de puño se pega con máquina especial doble aguja con separación de 1/2".

COSTURAS: Todo va cerrado a 1 cm con máquina recta, unión de hombros, costados u colocación de cuello. Los vivos van cosidos a 1 cm.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

FORRO: Tafeta 100% poliéster en color al tono de la tela base.

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de



CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm

Tablas de medidas

	TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)													TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de pecho (A por 2)	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147	152	157	± 4
Largo de espalda (B)	69	70	71	72	74	75	76	77	79	80	81	82	83	± 2.54
Largo de manga (C)	61.5	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66	± 2.54



CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 22

<u>ESPECIFICACIONES DE LA CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADORA</u>	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	130 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 320 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 14 N mínimo Trama 12 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.

CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES MINIMAS REQUERIDAS PARA EL FORRO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	95 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 610 N mínimo Trama 380 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 20 N mínimo Trama 6 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 3 - 4° 3 - 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° Alcalino 4°
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 22±2 hilos Trama 19 ± 2 hilos o pasadas



[Handwritten signature]



CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 18-1850 TSX
Pantone textil 16-0102 TSX

DELANTEROS: Corte acinturado, de dos piezas, en la unión del delantero con la espalda (costados) lleva bolsas ocultas con cierre de plástico de 15 cm de largo con una profundidad de 15 cm, lleva dos elásticos, uno en cada costado, de 5 cm de ancho x 10 cm de largo, con cuatro respuntes a 1/4" centrados. Cierra al frente con cierre separable de plástico al color de la tela abarcando hasta el cuello, base con confección tapado. Tiene una cinta cosida a 15 cm de distancia del ruedo hacia arriba, de 5 cm de ancho con respaldo de poliéster y algodón, en forma horizontal a lo ancho de todo el delantero atravesando ambas bolsas, 1 cm hacia arriba otra cinta reflejante 5 cm de ancho.

CUELLO: Cuello sport de una pieza de 9 cm, con pie de cuello tipo media luna, y entretela fusionable, respunte sencillo al filo en pie de cuello y doble a 1/4" en cuello.

ESPALDA: De una pieza, tiene una cinta cosida a 15 cm de distancia del ruedo hacia arriba, de 5 cm de ancho con respaldo de poliéster y algodón, en forma horizontal a lo ancho de todo el delantero atravesando ambas bolsas, 1 cm hacia arriba otra cinta reflejante 5 cm de ancho.

MANGAS: Mangas de una pieza

PRESILLAS: Presillas de refuerzo en cierre y bolsas.

PESPUNTES: Respunte en sisa al filo y a 7/8" hilo al mismo tono de tela. Respunte en hombros al filo y a 1/4" de hilo al mismo color de la tela. El resorte de pretina de puño se pega con máquina especial doble aguja con separación de 1/2".

COSTURAS: Todo va cerrado a 1 cm con máquina recta, unión de hombros, costados u colocación de cuello. Los vivos van cosidos a 1 cm.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

FORRO: Tafeta 100% poliéster en color al tono de la tela base.

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de



CHAMARRA DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)														TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Contorno de pecho (A por 2)	86	91	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147	± 4
Contorno de cintura (D)	94	99	104	109	114	119	124	130	135	140	145	150	152	± 2.54
Largo de espalda (B)	63	64	65	66	68	69	70	71	73	74	75	76	77	± 2.54
Largo de manga (C)	60	61	61	61	62	63	64	64	64	64	65	65	65	± 2.54



IMPERMEABLE CHAMARRA



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 23

ESPECIFICACIONES DE IMPERMEABLE CHAMARRA	
Contenido de fibra. NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela. NMX-A-3801-INNTEX-2012	330 gr/m ² ±10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 190 N Trama 240 N
Densidad de hilos. NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 10 N Trama 12 N



IMPERMEABLE CHAMARRA



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 15-0262 TSX. Verde fluorescente.
Pantone textil 16-0102-TXT. Material reflejante.

DELANTERO: De una pieza. En el frente izquierdo deberá llevar una solapa de 5 cm de ancho por 56 cm de largo en la cual van montados cuatro 4 broches de presión de plástico rígido de 15 mm de diámetro de color negro o de color similar a la tela de la prenda, colocados de forma equidistante.

Deberá presentar dos cintas de manera horizontal de material reflejante a base de micro prismas de 5 cm de ancho. Estas cintas deberán coincidir y conectarse con las traseras y las horizontales y deberán estar 5 cm por debajo de la sisa con una separación entre estas dos de 10 cm.

MANGAS: De una sola pieza tipo ranglan para mayor comodidad del usuario. En cada brazo colocado a 5 cm debajo de la sisa una cinta de material reflejante a base de micro prismas de 5 cm de ancho y por debajo de esta a 10 cm de distancia otra cinta del mismo material, ambas deberán cubrir el contorno de la manga. Puño con ajuste interno con resorte integrado en la misma tela para evitar que se filtre el agua por las mangas.

CUELLO: Puede ser tipo Mao de 7 cm de altura con cartera y un 1 broche de presión de plástico rígido de 15 mm de diámetro negro o de color similar a la tela de la prenda en la parte central trasera para ocultar la capucha.

BROCHES: Doble botonera al frente de 74 cm de largo por 5 cm de ancho en la cual van montados 5 broches de presión de plástico de color negro o de color similar a la tela de la prenda ocultos y colocados de forma equidistante.

ESPALDA: De una sola pieza de PVC-PU, con malla interior para permitir la libre transpiración del usuario, de tela 100% poliéster color blanco con recubrimiento de PVC-PU, sellada a la prenda corrida desde el cuello y ensamble de la manga hasta 2 cm arriba de la sisa. En la terminación inferior de la malla deberá llevar un dobléz o aletilla de 2 cm de ancho quedando la parte inferior suelta para impedir escurrimientos al interior de la prenda. Deberá presentar dos cintas de manera horizontal de material reflejante a base de micro prismas de 5cm de ancho.

Deberá llevar una pelerina del mismo material impermeable, la cual debe cubrir la malla y el dobléz de 2 cm para evitar la penetración de agua y será de tamaño proporcional a la talla. La pelerina lleva centrado y serigrafiado los logotipos a una tinta.



IMPERMEABLE CHAMARRA



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CAPUCHA: Capucha integrada fija no removible oculta con jareta de ajuste de color similar al de la prenda, de tejido tabular con “campanas” color negro en los extremos o de color similar al tono de la prenda. Dobladillos con ojillos dieléctricos reforzados y sellados. Altura mínima de 350 mm. Para ocultarla y asegurarla debe llevar en la parte central trasera del cuello un broche de presión de plástico rígido de 15mm de diámetro de color negro o de color similar a la tela de la prenda. La unión de la capucha con la espalda lleva bies de cinta tejida 100% algodón o poliéster-algodón en cualquier combinación, de color negro de 2.5 cm para evitar rozaduras en el cuello.

BROCHES: Doble botonera al frente de 74 cm de largo por 5 cm de ancho en la cual van montados 5 broches de presión de plástico de color negro o de color similar a la tela de la prenda ocultos y colocados de forma equidistante.

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

	TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)											TOLERANCIAS
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	
Contorno de pecho (A por dos)	114	118	122	128	132	138	142	148	152	156	160	± 4
Largo de espalda (B)	99	104	109	109	114	114	119	119	119	119	119	± 4
Largo de manga (C)	73	75	77	79	81	83	85	86	86	86	89	± 2.54
Largo capucha	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	± 2.54



IMPERMEABLE PANTALÓN



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 24

ESPECIFICACIONES DE IMPERMEABLE PANTALÓN	
Contenido de fibra. NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela. NMX-A-3801-INNTEX-2012	330 gr/m ² +10
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 190 N Trama 240 N
Densidad de hilos. NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 10 N Trama 12 N



IMPERMEABLE PANTALÓN



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 15-0262 TSX. Verde fluorescente.
Pantone textil 16-0102-TXT. Material reflejante.

PANTALÓN: Debe ser fabricado en tela plastificada de PVC-PU sobre soporte de tela 100% poliéster, con un espesor mínimo de la tela plastificada de 0.32 mm, con tejido circular. Sellado térmico en todas las uniones, las que deberán soportar pruebas de resistencia hidráulica, 100% a prueba de filtraciones de agua mediante doble vulcanización con máquina dieléctrica de alta frecuencia industrial sin costura alguna en ninguno de sus componentes.

Deberá contar con un resorte en la pretina para brindar ajuste cómodo al usuario y jareta de ajuste de color similar al de la prenda de tejido tubular con "campanas" de plástico color negro en los extremos con ojillos dieléctricos reforzados y sellados, el pantalón debe llevar dobladillo hacia el interior, debe llevar un broche de plástico rígido de 15 mm de diámetro por lado, para ajuste en la parte inferior del pantalón; así como cintas de material reflejante de PVC a base de micro prismas de 5 cm de ancho, colocadas a partir de los 200 mm por arriba del dobladillo y una separación de 10 cm. entre cada cinta, quedando Estas ubicadas en la pantorrilla.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

- En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.
- En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.
- En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.
- En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.



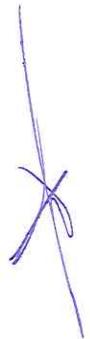
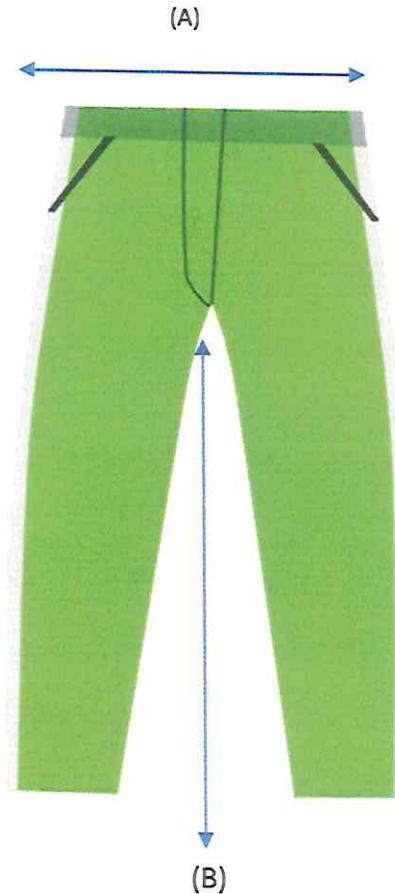
IMPERMEABLE PANTALÓN



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)											TOLERANCIAS	
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46		48
Contorno de cintura (A por dos)	96	102	108	114	120	128	134	142	148	155	162	±4
Largo total (B)	103	103	105	105	108	108	110	110	112	112	114	±2.54



MASCADA



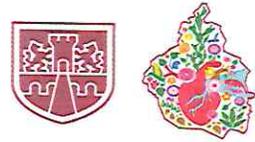
CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 25

ESPECIFICACIONES DE MASCADA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster Terminado con festón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	110 gr/m ² ± 20
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 700 - 750 N Trama 500 - 550 N
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 35 - 45 N Trama 35 - 45 N
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.5% Trama ± 2.5%
Determinación de La propensión de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8BA 1 Ciclo) NMX-A-6330-INNTEX-2015	Primer ciclo: 4 mínimo Segundo ciclo: 4 mínimo



MASCADA



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

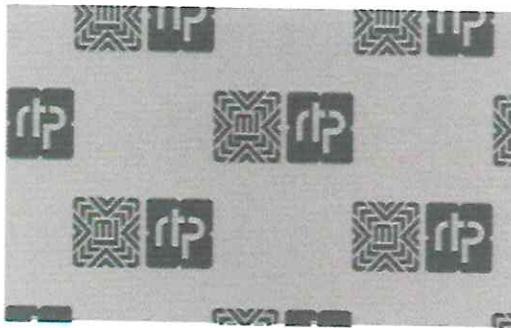
PANTONE: Pantone textil: Color Gray 5C.
Pantone textil: Color Gray 11C.

MEDIDAS: Ancho 115 cm (B), altura 50 cm (A)

Estampado de logotipo de RTP y Movilidad Integrada conforme al Anexo "Diseño de uniformes".

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Patrón del Logo



Tolerancias

- En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.
- En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.
- En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.
- En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.



2025
Año de
La Mujer
Indígena

70
AÑOS
DE LA FUNDACIÓN DE
TENOCHTITLÁN


ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 26

ESPECIFICACIONES DE CORBATA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	110 A 170 gr/m ²
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 720 N mínimo Trama 550 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 40 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 1.5% Trama ± 1.5%
Determinación de la proporción de la superficie de la tala al frisado, vellosidad o encaramiento NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8BA 1 Ciclo) NMX-A-6330-INNTEX-2015	Primer ciclo: 4 mínimo Segundo ciclo: 4 mínimo
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Seco Urdimbre 2 mínimo Seco trama 2 mínimo Húmedo Urdimbre 2-5 mínimo Húmedo trama 2-5 mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 2-5° mínimo Alcalino 2-5° mínimo



CORBATA



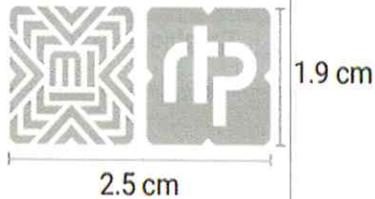
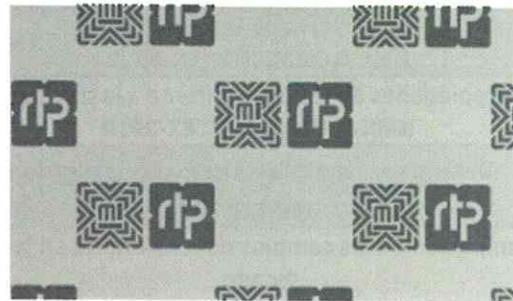
CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CORBATA



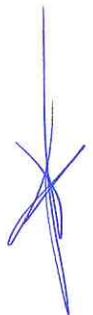
-  Pantone textil 19-0204-TSX
-  Pantone textil 14-4703 TSX

Patrón del logo



-  Pantone textil 19-0204-TSX
-  Pantone textil 14-4703 TSX

Patrón del logo



CORBATA



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19 – 0204 - TXT
Pantone textil 14-4703 TSX

CONFECCIÓN: con una dimensión de 9.5 cm (B) en su parte más ancha y una longitud de 160 cm (A) y en su parte más delgada de 3.5 cm de ancho, costura recta y forro de la misma tela.

TELA: Grabada con logo de las siglas de RTP y Movilidad Integrada.

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.



CALZADO DE VESTIR PARA OPERADOR

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 27



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



ESPECIFICACIONES DE CALZADO DE VESTIR PARA OPERADOR

DISEÑO:	Calzado masculino, tipo choclo, color negro, elaborado en piel de 1.5 mm mínimo de espesor, formado por siete piezas: chinela lisa, lengua, dos chalecos con respunte de figura en vistas y un remate, con un planchado liso. Las piezas que conforman el corte deben estar unidas entre sí con dos costuras de hilo poliéster calibre 30.
ALTURA DEL CALZADO:	9 cm. +2.5 cm. Medidos a partir del piso hasta la parte superior del calzado por el área del talón.
FORRO:	En todo el interior del calzado de piel flor entera de ganado ovino o bovino, confeccionado en cinco piezas: calzador, dos laterales, chinela y lengüeta, bondeado con espuma de poliuretano 2 mm mínimo.
BULLÓN:	Ergonómico. El relleno interior será de espuma de poliuretano y será parte mismo del corte.
AGUJETA:	De 60 cm. +-10 cm. de longitud, de poliéster con alma de algodón con tejido circular con herretes de plástico en los extremos.
OJILLO:	Cuatro ojillos metálicos medida 10 a 12 Z al tono de la piel
PLANTA:	Completa de fibra de poliéster o celulosa con capa superior de EVA, que en su conjunto tengan espesor de 2-4 mm máximo.
CONTRAFUERTE:	De material tipo elastic, termoplástico o aglomerado de poliéster.
CASCO:	Material base ermoplástico
PLANTILLA:	De piel de Flor entera de ganado ovino o bovino con acojinamiento de espuma de poliuretano de 3- 4 mm de espesor, llevará perforaciones en toda el área del talón y el arco soporte.



CALZADO DE VESTIR PARA OPERADOR



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES DE CALZADO DE VESTIR PARA OPERADOR

SUELA:	De poliuretano de una sola pieza junto con el tacón, con huella horizontal tanto en el talón como en la parte delantera. El tacón llevará botón "Shock absorber". Entre el tacón y la planta llevará un refuerzo en forma de puente para una mejor firmeza al caminar, además en la zona plantar llevará una huella en forma oval con ranuras alrededor para un mejor agarre en pisos lisos. Deberá contar con círculo tipo botón en la parte externa de la suela para una mejor estabilidad y confort. Con una resistencia a la abrasión (desgaste) permisible de 350 mm ³ . Máximo de desgaste aplicando el método de prueba descrito en la NMX-S-051-1989, resistencia a la flexión (% de abertura a 35,000c ciclos) de 200% máximo (6mm máximo de abertura), aplicando el método de prueba descrito en la NMX-S-051-1989.
SISTEMA DE FABRICACIÓN:	Pegado con costura estilo lock sticher hilo con resistencia al desgaste de la suela al corte.



BOTÍN PARA OPERADORA “ATENEA”



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 28



ESPECIFICACIONES DE BOTÍN PARA DAMA

DISEÑO:	Botín dama color negro, elaborado en piel flor entera de ganado ovino o vacuno con un planchado liso con un espesor de 1.4 a 1.5 mínimo, formado de 10 a 11 piezas chinela, tubos superiores 6 piezas, 2 resortes una en cada lado, remate con jaladera de dedal.
ALTURA:	10 a 15 cm \pm 1 cm. medidos a partir del piso hasta la parte superior del calzado por el área del talón.
FORRO:	Piel flor entera de ganado ovino o bovino y bondeado en todo su interior de espuma de poliuretano de 3 mm mínimo para un mayor confort
PLANTA:	Completa, de fibra celulosa con capa superior de EVA, que en conjunto tenga un espesor de 4 mm. mínimo confort.
CONTRAHORTE Y PUNTERA:	De material tipo celastic, termoplástico o aglomerado poliéster.
PLANTILLA:	Ergonómica y antimicótica con base de EVA y la parte superior textil con un espesor de 3 mm mínimo.



BOTÍN PARA OPERADORA "ATENEA"



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES DE BOTÍN PARA DAMA	
SUELA:	De poliuretano de una sola pieza tipo cuña, medida en la unta de 15 mm + 0.30 mm y en la parte trasera de 30 mm a 35 mm. Con 28 figuras semi cuadradas en la zona plantar separadas por una línea semicurva para salida de fluidos y en la zona del talón serán 12 figuras de 2 mm de profundidad con una resistencia a la abrasión (desgaste) permisible de 350 mm ³ máximo de desgaste aplicando el método de prueba descrito en la NMX-S-05-1989, resistencia a la flexión (% de abertura a 35,000 ciclos) de 200% 6 mm máximo de abertura aplicando el método de prueba descrito en la Norma NMX-S-05-1989.
SISTEMA DE FABRICACIÓN:	Pegado.

Nota: Este calzado es ocupacional y no de trabajo por lo que no está sujeto a la NOM-113-STPS-2009. Solo se harán pruebas para verificar elementos de construcción, resistencia a la adherencia suela-corte y a la suela; de abrasión y flexión.



TOALLA ½ BAÑO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 29

ESPECIFICACIONES DE TOALLA DE 1/2 BAÑO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	De 600 a 750 gr/m ²
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8B1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 5.0% Trama ± 5.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3° - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	2-5° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote	Seco Urdimbre 3 mínimo Seco trama 3 mínimo Húmedo Urdimbre 3 mínimo Húmedo trama 3 mínimo
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3° mínimo Alcalino 3° mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 220 N mínimo Trama 160 N mínimo
Determinación de La propensión de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento NMX-A-6330-3-INNTEX-2015 NMX-A-12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo: 3 Mínimo Segundo ciclo: 2.5 Mínimo
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 45 ±3 hilos Trama 12 ± 3 hilos o pasadas



TOALLA ½ BAÑO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



CONFECCIÓN

Toalla de baño confeccionada de una sola pieza en 100% algodón. Forma rectangular con dimensiones de **70 cm. de ancho (A) por 140 cm. de largo (B)**, más 2% de ajuste respecto al tamaño, **peso de 620-710 grs.**

Costuras en los extremos cortos y dobladillada a 2 cm. en hilo al color de la toalla, alta absorción y afelpado.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.



TOALLA ½ BAÑO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

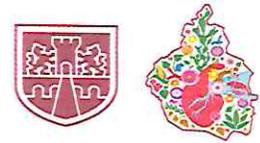
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.



PLAYERA DE MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 30

ESPECIFICACIONES DE PLAYERA DE MANTENIMIENTO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón
Tipo de tejido Método interno	Interlock o punto
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	De 190 a 250 gr/m ²
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 4-5.0% Trama ± 3- 4.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 3-5°
Determinación de la solidez del color a la luz. 20 horas NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3-5°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 5° 3 - 5° Húmedo 3 - 5° 3 - 5°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3° Mínimo Alcalino 3° Mínimo
Método neumático para determinar la resistencia al reventamiento y la distensión al reventamiento NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	Cambio de color 3-5°



PLAYERA DE MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



CONFECCIÓN

Frente liso de una sola pieza

PANTONE: Pantone textil 14-4703 TSX. Gris Oxford.

CUELLO: De cárdigan de 2 cms. de ancho.

MANGAS: Corta de 20 cm., con dobladillo de 1", con collaretera a ¼".

DOBLADILLO: Dobladillo de la playera de 1", con collatera a ¼".

ESPALDA: De una pieza, con cubre costuras de hombro a hombro pasando por el escote trasero, con respunte al filo en extremos.

PLAYERA DE MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

LARGO: Largo total de 80 cm. medido, desde la costura del cuello.

COSTURAS:

Unión de hombros: sobrehilados.

Pegado de mangas: sobrehilado con puntada de seguridad.

Cerrado de costados: sobrehilado con puntada de seguridad.

Cerrado de manga: sobrehilado con puntada de seguridad.

ETIQUETA DE MARCA: debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)													TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	
Contorno de pecho (A por 2)	81	86	91	97	102	107	112	117	122	127	132	137	± 4
Largo de espalda (B)	70	70	72	74	74	74	75	77	78	80	80	92	± 2.54



SUDADERA DE MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 31

ESPECIFICACIONES DE SUDADERA DE MANTENIMIENTO	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	45 a 55 % Poliéster 45 a 55 % Algodón
Tipo de tejido Método interno	Punto
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	260 gr/m2 Mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 1 ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 8.0% Trama ± 8.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Cambio de color 3 - 4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 2° 2° Húmedo 2° 2°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° Alcalino 3- 4°
Resistencia a la formación de frisas NMX-A-12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 3.5 mínimo Segundo ciclo 2.5 mínimo
Resistencia al reventamiento NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	2.5 mínimo
Densidad tejida de punto NMX-A-134-INNTEX-2013	Columna 12 ± 4 Mallas 18 ± 4



SUDADERA DE MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



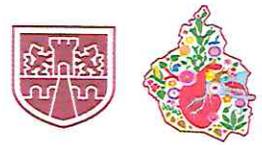
CONFECCIÓN

PANTONE: Pantone textil 19-0204 TSX

TELA Y CONFECCIÓN: Confeccionada en tela de Felpa poliéster - algodón.



SUDADERA DE MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

DELANTEROS: En una sola pieza, cuello redondo, con una bolsa inferior de 30 a 35 cm en la base de la bolsa, 20 a 24 cm de alto por el centro, 25 a 30 cm en la parte superior de la bolsa, se fija con un pespunte doble de 6 a 9 cm de largo en los costados (la abertura es inclinada), en la parte superior de la prenda lleva una aletilla tipo polo de 8 a 12 cm de largo, y 2 a 3 cm de ancho, lleva dos ojales verticales, el primero tiene una distancia de 1 a 2 cm del escote hacia abajo y una separación de 3.5 a 4.5 centímetros y dos botones de plástico color blanco con cuatro agujeros, pegados de forma vertical.

PRETINA: De una sola pieza con cárdigan de 7 cm de ancho por 74 cm de largo para la talla mediana, debiendo variar el largo de la pretina en función a la talla o en rib 1x1 con spandex para mejor stretch y recuperación.

CAPUCHA: Tela doble de 54 cm. de ancho y de 35 cm. de largo al frente con jareta de 20 mm con 80 cm. de cordón de la misma tela de ¼ de pulgada de ancho, la salida es con ojillo metálico de color plata ubicado a 2.5 cm. del escote hacia arriba y anudado en los extremos.

ESPALDA: De una pieza, lleva un cubre costura que comienza en el escote delantero, pasando por el escote de la espalda, terminando en el otro extremo del cuello delantero, cubriendo en su totalidad las costuras de las partes antes mencionadas.

MANGAS: Ranglan en una sola pieza de cada lado, con puño en rib 1x1 de 7 cm, con spandex para mejor stretch y recuperación.

COSTURAS: Sobrehilado con puntada de seguridad en cerrado de costados, cerrado de manga, pegado de manga, debiendo variar el largo de la pretina, en función a la talla.

PESPUNTES: Sencillo al filo: en contorno de aletilla en delantero y tapa costura. Sencillo a 1/2" en la parte inferior de la aletilla delantera. Doble a 1/4" en la bolsa en la parte superior y en el costado y de la bolsa. Collarete en capucha y dobladillo de manga. Collaretera a 1/4" en jareta.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social, dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.



SUDADERA DE MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

Tolerancias

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 0.5 cm.

En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.0 cm.

En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 1.5 cm.

En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 2.54 cm.

Tablas de medidas

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)													TOLERANCIAS (cm.)
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	
Contorno de pecho	92	97	102	105	112	117	122	127	132	137	142	147	± 4
Largo de espalda	70	72	74	76	76	76	77	79	80	82	82	82	± 4
Largo de manga	61.5	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	± 2.54



BOTA DIELECTRICA PARA MANTENIMIENTO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 32



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



ESPECIFICACIONES BOTA DIELECTRICA TIPO BORCEGUÍ PARA MANTENIMIENTO

Deberá cumplir con lo señalado en la Norma Oficial Mexicana NOM-113-STPS-2009, además con las siguientes características, especificaciones y particularidades:

CLASIFICACIÓN:	Calzado de puntera de protección tipo II + Calzado de protección dieléctrica tipo III.
PROCESO DE FABRICACIÓN:	Pegado de alta resistencia.
SISTEMA DE FABRICACIÓN:	Unión corte suela pegado de alta resistencia en áreas de humedad, aceites, gasolina, agentes químicos e hidrocarburos. Unión patín de hule polimérico vulcanizado -cuña de poliuretano de baja densidad a la humedad y transpiración de vapor de agua del interior del calzado.
ALTURA:	110 +/- 10 mm, distancia medida en la parte central del talón desde el inicio de la planta hasta el borde del bullón, medido en el refuerzo.
COLOR:	Negro.



BOTA DIELECTRICA PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES BOTA DIELECTRICA TIPO BORCEGUÍ PARA MANTENIMIENTO

CORTE, CHINELA, TALÓN CALZADOR:	Piel de ganado ovino, curtida al cromo con un valor mínimo de 2.5 con un PH del 3.5 mínimo, la absorción no debe ser menor al 35% y des absorción no debe ser inferior a 40% de espesor mínimo de 2.0 mm.
BULLÓN:	Bullón superior de material textil de color negro en su exterior y en su interior de malla textil poliéster con acojinamiento de poliuretano con 4 mm densidad 24 kg/m3 +/- 2 kg/m3 y relleno interior de espuma de 10 mm densidad 50kg/m3 +/-2 kg/m3, debe tener un ancho mínimo de 25 mm.
LENGÜETA:	Lengüeta de malla en piel ganado ovino de espesor mínimo de 1.2 mm y en el interior de malla textil 4 mm y densidad de 24 kg/m3 +/- 2 kg/m3.
FORROS:	Chinela, talón de malla textil composición poliéster panel, con acojinamiento de poliuretano de 4 mm y densidad 24 kg/m3 +/- 2 kg/m3, tres capas con tratamiento antimicótico y calzador de material sintético 75% poliéster y 25% NBR.
COSTURAS:	En hilo poliéster 3 cabos.
OJILLOS, HERRAJES O PERFORACIONES:	Cinco perforaciones distribuidas de manera equidistante.
PLANTA:	De material con celulosa mínimo de 2.5 mm.
CASCO o PUNTERA:	De material especial polímero de alto impacto con desvanecedor para evitar que lastime los dedos de los pies y ceja para soporte de impacto y anclaje a la planta, amplitud suficiente para libre movimiento de los dedos, es dieléctrico, anticorrosivo, y cumple con los parámetros de resistencia al impacto que es de 101.7 J+ 2J y de resistencia a la compresión 11.135kN+0.2kN y su claro interior mínimo es de 13.0 mm.
CONTRAHORTE:	De material termoplástico de espesor mínimo de 1.7 mm.



BOTA DIELECTRICA PARA MANTENIMIENTO



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIONES BOTA DIELECTRICA TIPO BORCEGUÍ PARA MANTENIMIENTO

SUELA OCTUPUS:	<p>Doble densidad poliuretano - poliuretano de alta y baja densidad cuya formulación está diseñada especialmente para las condiciones de trabajo de acuerdo a sus necesidades, es ergonómica, tiene en su contorno de la suela 16 salidas de lodos, en el tacón tiene 7 tachones y uno en forma de rombo cóncavo, en el área plantar 18 tachones y un punto de giro de 35.5 mm de diámetro, la altura de tachón es de 5 mm y con una inclinación de $120^{\circ} \pm 3^{\circ}$, en el tacón forma un Angulo de $95^{\circ} \pm 5$.</p> <p>Entre otras propiedades que tiene la suela es antiderrapante, dieléctrica, resistente a solventes, áreas de baja humedad, a la abrasión con un valor máximo de 350 mg, a la flexión con un valor de 6 mm de abertura máxima, a gasolina la suela no debe de aumentar su volumen en un 20% máximo; absorbe el impacto del talón al caminar por ser doble densidad.</p>
PLANTILLA:	<p>Ergonómica preformada de poliuretano - textil poliéster con tratamiento antimicótico y de confort con un espesor de 5 mm en la región central de flexión del área plantar y un espesor de 8 mm en la región central del talón y en arco soporte con una altura de 9 mm mínimo y máximo de 21 mm, con capacidad para la absorción del impacto del talón al caminar.</p>
AGUJETAS:	<p>Cordón poliéster de 110 cm + 4 cm con empuntes de material sintético y con alma de algodón de 3 cabos.</p>
PLANTA:	<p>Material de fibra base celulosa de espesor mínimo de 2.5 mm, con tratamiento antimicótico para mantener el pie fresco y estable al caminar; ayuda a que no se deforme el calzado y canse al caminar.</p>
CAMBRILLÓN:	<p>De material polimérico rígido, de tamaño tal que cubra el área de la planta menos 1 cm alrededor, desde el talón hasta el final del enfranque más 1 cm sin llegar a la zona de la flexión, su diseño deberá proporcionar estabilidad al caminar y al estar parado sobre peldaños, maneads o perfiles menos cansancio, evita la penetración de objetos punzo cortantes en esta zona.</p>



BOTA DE HULE



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 33



ESPECIFICACIONES BOTA DE HULE.

ALTURA: 40 cm. \pm 1 cm., desde la base del tacón hasta la parte superior de los tubos.

CAÑA: Inyectada de PVC, color negro.

ADAPTADOR DE ALTURA: Contará con doble adaptador de altura (30 y 35 cm. de corte manual).

REFUERZO METATARSAL: Contará con refuerzo metatarsal que brinde soporte al empeine.

REFUERZO EN EL TOBILLO: Contendrá refuerzo en los tobillos.

ESPOLÓN: En el talón, deberá contar con un espolón para facilitar el descalce.

FORRO INTERIOR: Forro de algodón de una sola pieza y sin costuras que cubra el 100% del interior de la bota.

PUNTERA SIN CASQUILLO: deberá tener un refuerzo en la punta.

SUELA Y TACÓN: Inyectada e integrada a la caña en una sola pieza de PVC, con estriado antiderrapante.

BOTA DE HULE



CIUDAD DE MÉXICO
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

COSTILLA: En el enfranque, deberá llevar una costilla externa que forma parte de la suela.

HORMA: Ergonómica adecuada al pie y al cuerpo para lograr un calce con la parte del empeine y talón.

TÉCNICA DE FABRICACIÓN: Inyección.

[Handwritten signature]



2025
Año de
La Mujer
Indígena

70
AÑOS
DE LA FUNDACIÓN DE
TENÓCHTITLAN