Especificación Técnica No.: VR-517

LIJA ESMERIL	
ACTUALIZADA	Febrero, 17

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
MATERIAL ABRASIVO	OXIDO DE ALUMINIO
ADHERENCIA	RESINAS FENOL FORMALDEHIDO
RESPALDO	TELA DE ALGODON TIPO "X"
NORMA DE FABRICACIÓN	**ANSI B-74.18 - 1996**
TIPO DE TRABAJO	GRADO
DESBASTE	24
DESBASTE	36
DESBASTE	40
DESBASTE	50
DESBASTE	60
ACABADO INTERMEDIO	80
ACABADO INTERMEDIO	100
ACABADO INTERMEDIO	120
ACABADO INTERMEDIO	500
ACABADO INTERMEDIO	180
ACABADO FINO	220

REALIZÓ	REVISÓ	APROBÓ
MTRO. JUAN MANUEL SALINAS MARMOLEJO. GERENTE DE DESARROLLO TECNOLÓGICO	OSCAR DOROTEO GARCÍA GERENTE DE MANTENIMIENTO	OSCAR DOROTEO GARCÍA ENCARGADO DE LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO Y MANTENIMIENTO

JDT: JAUR